

ಈಗ ನಾವು ಕರಗುವಿಕೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಚರ್ಚಿಸಲಿದ್ದೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದ್ರಾವಕ b ನಲ್ಲಿ ಪರಿಹರಿಸಲ್ಪಡುವ ಒಂದು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಎಂದು ನೋಡೋಣ
ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದ್ರಾವಕ b ನಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ a ವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ನಾವು ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಅನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತೇವೆ ಇದು
a ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಕರಗುವವರೆಗೆ ಅದು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಕರಗುತ್ತದೆ ಕರಗಲಿದೆ ಎಂದರೆ ನಾವು ಜಾರ್ ಅನ್ನು ಅಲುಗಾಡಿಸುತ್ತಲೇ ಇರುವ
ಸಂದರ್ಭವಿರಬಹುದು ಮತ್ತು ಅದು ಅಲ್ಲಿ ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ಉಹ್

ಆದ್ದರಿಂದ ದ್ರಾವಕವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ b

ಆದ್ದರಿಂದ ಸರಿ ಆದರೆ ಈ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ನಾವು ಊಹಿಸೋಣ a is b ನಲ್ಲಿ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಕರಗಲು ಹೋಗುತ್ತೇವೆ ಈಗ ನಾವು
ಸ್ವಲ್ಪಮಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಅನ್ನು ಅಲುಗಾಡಿಸುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು ನಾವು ಒಂದು ಹಂತವನ್ನು ತಲುಪುವವರೆಗೆ
ಪುನರಾವರ್ತಿತವಾಗಿ ಮತ್ತು ನಾವು ಸ್ವಲ್ಪ ಹೆಚ್ಚು ಸೇರಿಸಿದರೆ ಅದು b ನಲ್ಲಿ ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಯಾವುದನ್ನಾದರೂ ಸೇರಿಸಿದರೆ ಹೆಚ್ಚು ಇದು b ನಲ್ಲಿ ಕರಗಲು ಹೋಗುವುದಿಲ್ಲ, ಅದು ಕೇವಲ ಬೆವರು
ಹೊರಹೋಗುತ್ತದೆ, ಅದು ಫ್ಲಾಸ್ಕ್‌ನ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ನೆಲೆಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ a ದ ಗರಿಷ್ಠ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ತಲುಪಿದ್ದೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಗರಿಷ್ಠ ಪ್ರಮಾಣದ ದ್ರಾವಕ a ಇದು i ನಲ್ಲಿ ಅವಕ್ಷೇಪಿಸದೆ ದ್ರಾವಕ b ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಿ s ದ್ರಾವಕ ಬಿ ಯಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕದ
ಕರಗುವಿಕೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಇದು ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ a ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಸಾಧಿಸಬಹುದಾದ ಗರಿಷ್ಠ ಸಾಂದ್ರತೆಯಾಗಿದೆ ಇದನ್ನು ಕರಗುವಿಕೆ
ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುವ ಉಪ್ಪು ಇವೆ ಮತ್ತು ಅವು ತುಂಬಾ ಕಡಿಮೆ ಕರಗುವ ಉಪ್ಪು. ಕೊಟ್ಟಿರುವ ದ್ರಾವಕ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನೀರಿನಲ್ಲಿ nscl
ಇದು ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿದೆ ವಾಸ್ತವವಾಗಿ 400 ಗ್ರಾಂಗಳಿಗಿಂತ ಸ್ವಲ್ಪ ಕಡಿಮೆ nsccl ಅನ್ನು ಒಂದು ಲೀಟರ್ ನೀರಿನಲ್ಲಿ
ಕರಗಿಸಬಹುದು ಮತ್ತೊಂದೆಡೆ ನಾವು ಸಿಲ್ವರ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಅನ್ನು 1.9 ಮಿಲಿಗ್ರಾಂ agcl ಕ್ಯಾನ್ ಸುತ್ತಲೂ ಕೆಲವೇ ಮಿಲಿಗ್ರಾಂ ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ
ನಾನು ಒಂದು ಲೀಟರ್ ನೀರಿನಲ್ಲಿ 1.9 ಮಿಲಿಗ್ರಾಂ agcl ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನದನ್ನು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಿದರೆ ಅದು ಸರಳವಾಗಿ

ಅಭಿವ್ಯಕ್ತಿಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ, ಅದು ಫ್ಲಾಸ್ಕ್‌ನ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ನೆಲೆಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ, ಕರಗುವಿಕೆಯು ದ್ರಾವಕ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕದ ಸ್ವರೂಪವನ್ನು
ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ. ದ್ರಾವಕ ಅಣುಗಳ ನಡುವಿನ ದ್ರಾವಕ ಅಣುಗಳ ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು
ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ದ್ರಾವಕ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕ ಅಣುಗಳ ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿರುತ್ತದೆ ಸರಿ, ಅದನ್ನು

ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸೋಣ ಅದನ್ನು ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತವಾಗಿ ನೋಡೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಅಲ್‌ಆರ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಸುಲಭವಾಗಿ ನೋಡಿದ nacl

ಆದ್ದರಿಂದ nacl ಮತ್ತು ಸಕ್ಕರೆ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಸುಲಭವಾಗಿ ಕರಗುತ್ತವೆ ಆದರೆ ಇನ್ನೊಂದು ಉದಾಹರಣೆ ಆಂಥ್ರಾಸೀನ್ ನೀರಿನಲ್ಲಿ

ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ ಆದರೆ ಅದು ಬಾಗುವಲ್ಲಿ ಸುಲಭವಾಗಿ ಕರಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿದರೆ nacl ಅಯಾನಿಕ್ ಆಗಿದೆ ಮತ್ತು ಅಯಾನಿಕ್ ಆಗಿದೆ
ಇದು ನಾ ಪ್ಲಸ್ ಆಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸಿಎಲ್ ಮೈನಸ್ ಧ್ರುವೀಯವಾಗಿರುವ ನೀರಿನಿಂದ ಕರಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಅತಿ ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುವ
ಸಕ್ಕರೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಆಮ್ಲಜನಕಕ್ಕೆ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಜಲಜನಕ ಬಂಧಕ್ಕೆ

ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತೆ ನೀರು ಸಾಕಷ್ಟು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಕ್ಕರೆಯು ಇದರ ಭಾಗವಾಗುತ್ತದೆ. ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ನೆಟ್‌ವರ್ಕ್ ಮತ್ತು ಸಕ್ಕರೆ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಫ್ಯಾಶನ್
ಇದು ಹೈಡ್ರೋಕಾರ್ಬನ್ ಹೊರತು ಬೇರೇನೂ ಅಲ್ಲ, ಯಾವುದೇ ಸರಿಪಡಿಸುವ ಅಥವಾ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧವಿಲ್ಲ.

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗಲು ಸಹಾಯ ಮಾಡುವ ಯಾವುದೇ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವಿಲ್ಲ, ಇದು ಮೂಲತಃ ಧ್ರುವೀಯವಲ್ಲದ ಕೈಪಿಡಿಯಾಗಿದೆ
ಇದು ಧ್ರುವೀತರವಾಗಿದೆ ಇದು ನಿಖರವಾಗಿ ಹಾಗೆ ಮತ್ತು ಫ್ಯಾಷನ್ ಎರಡೂ ಹೈಡ್ರೋಕಾರ್ಬನ್‌ಗಳು

ಆದ್ದರಿಂದ ಬೆಂಜೀನ್ ಅನ್ನು ಕರಗಿಸುವ ಈ ಪ್ರವೇಶದ್ವಾರವು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಈ ಧ್ರುವೀಯ ದ್ರಾವಣವು ಪೋಲಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ತೀರ್ಮಾನಿಸಬಹುದು ಆರ್ ದ್ರಾವಕ ಮತ್ತು

ಧ್ರುವೀಯವಲ್ಲದ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಕರಗಿಸುವ ಧ್ರುವೀಯವಲ್ಲದ ದ್ರಾವಕವು ದ್ರಾವಕಕ್ಕೆ ದ್ರಾವಕಕ್ಕೆ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಬೆಳಕು

ಕರಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ನಾವು ಹೇಳಬಹುದು ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕದ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ವಿಸರ್ಜನೆ ಎಂದು

ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ಅದೇ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕ ಅಣುಗಳು ಅಥವಾ ದ್ರಾವಕಗಳ ಮೇಲೆ ಮತ್ತೊಂದು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ನಡೆಯುತ್ತಿದೆ .

ಇನ್ನೊಂದು ದ್ರಾವಕವು ಶಾಖವನ್ನು ಹೊಡೆಯಲು ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಕೆಲವು ಸ್ಪಟಿಕೀಕರಣವಾಗಬಹುದು ಮತ್ತು

ಅದು ದ್ರಾವಣದಿಂದ ಹೊರಬರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಮಳೆ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈ ಎರಡು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು ಸಾರ್ವಕಾಲಿಕ
ನಡೆಯುತ್ತಿವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದ್ರಾವಕ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ನಾನು ನಾವು ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತಿದ್ದೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಮುಂದಕ್ಕೆ ವಿಸರ್ಜನೆಯು ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಹಿಮ್ಮುಖ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಮಳೆಯು ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ
ಸಮತೋಲನವಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ದ್ರಾವಕವು ದ್ರಾವಕಕ್ಕೆ ಹೋಗುವ ದರದಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಘನವು ದ್ರಾವಕವು ಹೊರಬರುವ ದರದಲ್ಲಿ ಎರಡು ದರಗಳು

ಸಮಾನವಾದಾಗ ಪರಿಹಾರವು ನಮಗೆ ಸಮತೋಲನವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಾವು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದನ್ನು
ಮುಂದುವರಿಸಿದಾಗ ನಾವು ದ್ರಾವಕಕ್ಕೆ ಹೋದಾಗ ನಾವು ಒಂದು ಹಂತವನ್ನು ತಲುಪುತ್ತೇವೆ ಮುಂದೆ ಕಾರ್ಯಸಾಧ್ಯ ಮತ್ತು ನಮಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ

ವಿಸರ್ಜನೆ ಇಲ್ಲ ಮತ್ತು ಆ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನಾವು ಘನ ಸಂಭವನೀಯ ಗರಿಷ್ಠ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ತಲುಪಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು

ಸ್ಯಾಚುರೇಟೆಡ್ ದ್ರಾವಣ ಸ್ಯಾಚುರೇಟೆಡ್ ದ್ರಾವಣ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ, ದ್ರಾವಕವು ಅದರ ಗರಿಷ್ಠ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ತಲುಪಿದಾಗ

ನಾವು ಹೆಚ್ಚಿನದನ್ನು ಸೇರಿಸಿದರೆ ನಾವು ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಘನ ದ್ರಾವಕವನ್ನು

ಕರಗಿಸಿ ಅಥವಾ ಅದು ಕರಗದ ದ್ರಾವಣವು ಈ ಹಂತದಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಣದಿಂದ ಹೊರಬರುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ದ್ರಾವಣದೊಂದಿಗೆ ದ್ರಾವಣವು ಸ್ಯಾಚುರೇಟೆಡ್ ಆಗಿದೆ ಎಂದು ನಾವು ಹೇಳಬಹುದು ಉಹ್ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಸಾಧ್ಯವಿಲ್ಲ.

ಆದ್ದರಿಂದ ಈಗ ನಾವು ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಬೇಕಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಇದನ್ನು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿ ಪರಿಗಣಿಸಬಹುದು ಮತ್ತು ಇದು ಹಿಂದಿನ ತತ್ವದಲ್ಲಿ ಬಾರು ಎಂದು ಕರೆಯಲ್ಪಡುವದನ್ನು
ಅನುಸರಿಸಬೇಕು ಈ ಉಪಗ್ರಹ ತತ್ವ ಆಹ್

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಈ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಮೇಲೆ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ತಾಪಮಾನ ಮತ್ತು ತಾಪಮಾನದ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಅಧ್ಯಯನ ಮಾಡಬಹುದು
ಈ ಡೈನಾಮಿಕ್ ಸಮತೋಲನದ ಮೇಲೆ ಸರಿ, ದ್ರಾವಕವನ್ನು ನಾವು ಮೊದಲ ಘನ ಮತ್ತು ದ್ರವವನ್ನು ಚರ್ಚಿಸೋಣ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ,

ಅಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕವು ಘನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕವು ದ್ರವವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದರ ಪರಿಣಾಮ ಏನು ಒತ್ತಡದ ಒತ್ತಡವು ಹೆಚ್ಚು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ ಏಕೆಂದರೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಘನ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚು ಸಂಕುಚಿತಗೊಳ್ಳುವುದಿಲ್ಲ, ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿದರೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ವಸ್ತುವಿನ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಪರಿಮಾಣ ಬದಲಾವಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಬದಲಾವಣೆಯಿಲ್ಲ. ಒತ್ತಡದ ಬದಲಾವಣೆಯಿಂದಾಗಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಬದಲಾವಣೆಯಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಆದರೆ ಎಂಥಾಲಿ ಇದ್ದರೆ ತಾಪಮಾನ ಬದಲಾವಣೆಯು ಬಹಳಷ್ಟು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ ಡೆಲ್ಟಾ h ಈ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಎಕ್ಸೋಥರ್ಮಿಕ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ಅದು ಡೆಲ್ಟಾ h ಋಣಾತ್ಮಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಮುಂದಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಶಾಖವು ವಿಮೋಚನಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ನಾವು ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿನ ಹೆಚ್ಚಳವು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಹಿಂದಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಅದು ಆಹ್ ಅನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಬಯಸುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಅದು ತಾಪಮಾನದ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಬಯಸುತ್ತದೆ ಉಹ್ ನಾವು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ವೇಳೆ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತೇವೆ ಡೆಲ್ಟಾ h ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿದರೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು ಹೆಚ್ಚು ಶಾಖವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ತಾಪಮಾನವು ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ಪುನರ್ವಸತಿ ಮಾಡುವವರು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದಾದ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಚಲಿಸುತ್ತದೆ ನಾವು ತಾಪಮಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿದರೆ ಅದು ಶಾಖವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ ಡೆಲ್ಟಾಕ್ಕೆ ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗುತ್ತದೆ ಎಕ್ಸೋಥರ್ಮಿಕ್ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಹಿಂದಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಅದೇ ತರ್ಕದಿಂದ ಹಿಂದುಳಿದ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ ನಾವು ಈಗ ಡೆಲ್ಟಾ h ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ನಾವು ತೀರ್ಮಾನಿಸಬಹುದು 0 ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಶಕ್ತಿಯು ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಚಲಿಸಲು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಚಲಿಸಲು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಎಂಡೋಥರ್ಮಿಕ್ ಆಗಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಮುಂದೆ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ ಸರಿ ಈಗ ಅದು ದ್ರವದಲ್ಲಿ ಘನ ಕರಗುವಿಕೆಯ ಬಗ್ಗೆ ಸರಿ ಸರಿ ಈಗ ನಾವು ಪರಿಗಣಿಸೋಣ ಉಹ್ ಅನಿಲ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ದ್ರವ ದ್ರಾವಕವು ಈಗ ಲಿಕ್ವಿಡಿಯಾ ತತ್ವದಿಂದ ಗಮನಿಸಬಹುದು ಡೆಲ್ಟಾ ಎಕ್ಸೋಥರ್ಮಿಕ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ಡೆಲ್ಟಾ s ಶೂನ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಶೂನ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಿದ್ದರೆ ಡೆಲ್ಟಾ h ಶೂನ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಎಂಡೋಥರ್ಮಿಕ್ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಎಂಡೋಥರ್ಮಿಕ್ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಮುಂದಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ಈ ವಿಶೇಷ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸಿ, ಅನಿಲವು ದ್ರವಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ, ಇದು ದ್ರವದಿಂದ ಅನಿಲಕ್ಕೆ ಹೋಗಲು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿರುವ ಘನೀಕರಣವಾಗಿದೆ, ಅದು ಮೂಲತಃ ಕುದಿಯುತ್ತಿರುವ ನಮಗೆ ಶಕ್ತಿಯ ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅನಿಲದಿಂದ ಹೋಗುವುದು eous ಅಥವಾ ದ್ರವ ಅನಿಲ ಶಕ್ತಿಯು ವಿಕಸನಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಎಕ್ಸೋಥರ್ಮಿಕ್ ಮತ್ತು ಡೆಲ್ಟಾ h ಶೂನ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಿರುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ತಾಪಮಾನವು ಹೆಚ್ಚಿದ ಪರಿಹಾರದೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಹಿಂದಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಹೇಳಬಹುದು, ಅಂದರೆ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿನ ಅನಿಲ ಅನಿಲದ ಕರಗುವಿಕೆಯು ನಾವು ಹೆಚ್ಚಾದಂತೆ ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ ತಾಪಮಾನ ಸರಿ ಈಗ ಒತ್ತಡದ ಬಗ್ಗೆ ಯೋಚಿಸೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ನನ್ನ ಪಾತ್ರೆಯಾಗಿದೆ, ಅಲ್ಲಿ ನನ್ನ ಪರಿಹಾರವಿದೆ ಈ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ನಾವು ಘನ ದ್ರಾವಕ ಕಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಇದು ದ್ರಾವಕ ಕಣ ಮತ್ತು ಅನಿಲ ಹಂತವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಮುಚ್ಚಿದ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಆಗಿದೆ ಮತ್ತು ನಾನು ಕೆಲವು ಒತ್ತಡದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿದ್ದೇನೆ ಸಿಸ್ಟಂನಲ್ಲಿ ಈಗ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ ಪರಿಹಾರವು ಹೆಚ್ಚು ಸಂಕುಚಿತವಾಗುವುದಿಲ್ಲ, ಅದು ಸಂಕುಚಿತಗೊಳ್ಳುವುದಿಲ್ಲ ಆದರೆ ಅನಿಲವು ಸಂಕುಚಿತಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈಗ ನಾನು ಹೆಚ್ಚು ಅನಿಲ ಕಣವನ್ನು ಸಣ್ಣ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ್ದೇನೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಲಾದ ರೀಲೇ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಏನು ಹೇಳುತ್ತದೆ ಒಂದು ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಹೋಗಬೇಕು ಆಹ್ ಇದು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಹಜವಾಗಿಯೇ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಈ ದ್ರಾವಕ ಕಣವು ಈ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿದೆ, ಇದರಲ್ಲಿ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ಸಹ ಸ್ಥಿರವಾಗಿರುತ್ತದೆ nt ಸಂಕುಚಿತವಾಗದ ಕಾರಣ ಒತ್ತಡದ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು ಇದು ಪರಿಹಾರಕ್ಕೆ ಹೋಗುವುದನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅನಿಲ ದ್ರಾವಣದ ಒತ್ತಡದ ಕರಗುವಿಕೆಯು ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಎಂಬುದು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ರೂಪಿಸಲಾಗಿದೆ ಈ ಕಾಳಜಿಗೆ ಗಣಿತದ ಅಭಿವ್ಯಕ್ತಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಹೆನ್ರಿಯಿಂದ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿನ ಅನಿಲದ ದ್ರಾವಕದ ಸಾಂದ್ರತೆಯಲ್ಲಿ ಅನಿಲ ಕಣದ ಕರಗುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಕಾನೂನು p ಎಂಬುದು khx ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತದೆ, ಅಲ್ಲಿ p ಎಂಬುದು ದ್ರಾವಣದ ಮೇಲಿನ ದ್ರಾವಕದ ಒತ್ತಡವು x ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿನ ದ್ರಾವಣದ ಸಾಂದ್ರತೆಯಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಒತ್ತಡವು ಮೋಲ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ. ದ್ರಾವಕದ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದರ ಸ್ಪಷ್ಟತೆಯನ್ನು ನಾವು p ಸುತ್ತಿನಲ್ಲಿ kh ನಿಂದ ಭಾಗಿಸಿದಾಗ ಅದನ್ನು ಬೇರೆ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹಾಕಬಹುದು ಹೆನ್ರಿ ಸ್ಥಿರತೆ ಕಡಿಮೆ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಅನಿಲ ದ್ರಾವಕದ ಕರಗುವಿಕೆ ಕಡಿಮೆ ಸರಿ ದ್ರವ ದ್ರವ ದ್ರಾವಣದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಚರ್ಚಿಸೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ಮೊದಲು ಶುದ್ಧವನ್ನು ಪರಿಗಣಿಸೋಣ ದ್ರವವು ನನ್ನ ಬಳಿ ದ್ರವವಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಮುಚ್ಚಿದ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು ಇಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ದ್ರವವನ್ನು ಪರಿಚಯಿಸಿದ್ದೇನೆ ಇದು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ದ್ರವವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಈ ಆಹ್ ದ್ರವದ ಅಣುಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲವು ತಪ್ಪಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಹೋಗುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಅವು ಈ ಖಾಲಿ ಜಾಗಕ್ಕೆ ಹೋಗಲಿವೆ, ಈಗ ಇದೇ ದ್ರವದ ಈ ಅನಿಲ ಅಣುವು ಸುತ್ತಲೂ ಚಲಿಸುತ್ತಿದೆ ಮತ್ತು ಅವು ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಹಿಂತಿರುಗಲಿವೆ ಮತ್ತು ಅವುಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲವು ಹಿಂತಿರುಗಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಬಹುದು ದ್ರವ ರೂಪಕ್ಕೆ ಒಂದು ರೀತಿಯ ಆಹ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ನಡೆಯುತ್ತಿದೆ, ಅಲ್ಲಿ ಸೋಲು ದ್ರಾವಣ ದ್ರವವು ಅನಿಲಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ಈ ಅನಿಲವು ಹಿಂತಿರುಗುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಮುಂದೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯು ಹಿಂದಕ್ಕೆ ಬರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಸಮತೋಲನವಿದೆ ಮತ್ತು ಸಮತೋಲನದಲ್ಲಿ ಈ ದ್ರವದ ಒತ್ತಡವು ಅದೇ ದ್ರವದ ಈ ಅನಿಲದ ಅಣುವು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಉಂಟುಮಾಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಾವು 0 ಅನ್ನು ಹಾಕುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು ಈ ಕಾರಣದಿಂದಾಗಿ ಶುದ್ಧವಾದ ಒಂದು ಮತ್ತು ಅದೇ ವಿಷಯವು ಹೋಗುತ್ತದೆ ನಾವು ಮತ್ತೊಂದು ಖಾಲಿಯಾದ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಮತ್ತು ನಾವು ಈ ದ್ರವವನ್ನು ಅಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿದರೆ b ಅದೇ ವಿಷಯವು ಈ ಖಾಲಿ ಜಾಗವನ್ನು ತುಂಬಲು ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ನಾವು ಮತ್ತೆ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಸಮತೋಲನವನ್ನು ಹೊಂದಲಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಈ ಅನಿಲ ಅಣುವು ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ t ಬೆಲೆ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾದ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಇದು pb 0 ಅನ್ನು ಶುದ್ಧ ಬಿ ಶುದ್ಧ ದ್ರವದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ಎಂದು ಕರೆಯುತ್ತದೆ b ಸರಿ ಮತ್ತು ಇದರಲ್ಲಿ ನಾನು ಇದನ್ನು ಖಾಲಿ ಮಾಡಿದ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಎಂದು ಪರಿಗಣಿಸಿದ್ದೇನೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಒತ್ತಡ ಮಾತ್ರ ಈ ಕಾರಣದಿಂದ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ ಮೋಲ್ ಅನಿಲ ಅಣು b ಮತ್ತು ಇಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡವು ಕೇವಲ ದ್ರವದ ಅನಿಲ ಅಣುವಿನಿಂದ ಮಾತ್ರ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ, ಈಗ ಅವುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡೋಣ ಈಗ ನಾವು ಅವುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡಲಿದ್ದೇವೆ ಈಗ ನಾವು ಇಲ್ಲಿ ಪ್ಲಸ್ ಬಿ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಅದೇ ವಿಷಯ ಎ ಪ್ಲಸ್ ಬಿ ನಾವು ಎ ಮತ್ತು ಬಿ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ದ್ರವ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ಆಹ್ ಅನಿಲ ಎ ಮತ್ತು ಬಿ ಅನಿಲ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಈಗ ಇವುಗಳ ನಡುವೆ ಕೆಲವು

ಸಂಬಂಧವಿರಬೇಕು a ನಿಂದ ಬೀರುವ ಒತ್ತಡ ಏನು ಮತ್ತು ಬಿ ಯಿಂದ ಬೀರುವ ಒತ್ತಡ ಯಾವುದು ಮತ್ತು ಯಾವುದು ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡ t ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು b ಗೆ ಆಂತರಿಕ ಒತ್ತಡದಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವಾಗಿದೆ ನಾನು ಅನಿಲ ಹಂತವನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಬಹುದು ಆದರೆ ದ್ರವ ಹಂತದ ದ್ರವ ಹಂತದ ಬಗ್ಗೆ ನಾನು ಮೋಲ್ ಭಾಗದ ಮೋಲ್ ಭಾಗದಿಂದ ವರ್ಗೀಕರಿಸಬಹುದು b ಆಫ್

ಆದ್ದರಿಂದ ಒಮ್ಮೆ ನಾವು i ಅನ್ನು ವರ್ಗೀಕರಿಸಿದ್ದೇವೆ ಈ ಪ್ರಮಾಣಗಳು ಮತ್ತು ರೋಲ್‌ಗಳ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವು ರೋಲ್ಸ್ ಕಾನೂನಿನಿಂದ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತದೆ, ಈ pa xb ಗೆ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು xa 1 ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಎಂದು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿದೆ, ಅಂದರೆ ನಾವು ಶುದ್ಧ ಆಹ್ ದ್ರವವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವಾಗ, ನಂತರ pa ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ pa ಸೊನ್ನೆಗೆ ಸಮ ಮತ್ತು xb ಒಂದಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ನಂತರ ನಾವು pb ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ pb ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಅನುಪಾತದ ಸ್ಥಿರತೆಯನ್ನು ತಕ್ಷಣವೇ ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು ನಾನು ಈ ಸಮೀಕರಣವನ್ನು ಈ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಬರೆಯಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ರೇಖಾಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ನಾನು ಏನನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತಿದ್ದೇನೆ ಎಂಬುದನ್ನು ನೋಡೋಣ a ಮತ್ತು b ನ ಒತ್ತಡದ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ಇದು ಮೋಲ್ ಭಾಗವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇಲ್ಲಿ ನಾವು ಮೋಲ್ ಭಿನ್ನರಾಶಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ xa 0 ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು xa ಒಂದು ಮತ್ತು ಅದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಇಲ್ಲಿ ನಾವು xb ಅನ್ನು ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು xb ಅನ್ನು ಒಂದಕ್ಕೆ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ ನಾವು ಶುದ್ಧ b ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ, b ಯ ಆಂತರಿಕ ಒತ್ತಡದಿಂದಾಗಿ ಭಾಗಶಃ ah ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು pb ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು a ನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ, ನಾವು ಶುದ್ಧ ದ್ರವವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವಾಗ a ಯ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ಹೋಗುತ್ತದೆ ಪಾ ಸೊನ್ನೆಯ ಕಾರಣದಿಂದಾಗಿ ಮತ್ತು b ನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನೀವು ಒಂದನ್ನು ಮಾಡಬಹುದು ನಾನು xapa ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದರಿಂದ ಇದು ಸರಳ ರೇಖೆಯಾಗಿದೆ ಎಂದು ನೋಡಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು xa ಅನ್ನು 0 ರಿಂದ 1 ಗೆ ಬದಲಾಯಿಸಲು ಹೋದರೆ a ನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ರೇಖಾತ್ಮಕವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಕ್ಷಮಿಸಿ ಇದು ಸರಳ ರೇಖೆಯನ್ನು ಮಾಡಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿ ನಾವು ಶುದ್ಧ ದ್ರವವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವಾಗ ಕಣವನ್ನು ಒತ್ತಿದಾಗ b ಯ ಭಾಗಗಳ ಸಾಂದ್ರತೆಯು b ಯ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ ah ಒಂದು ಸರಳ ರೇಖೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಾವು ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಸರಿ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡದ ಬಗ್ಗೆ ನಾವು ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ ಈ ಸಮೀಕರಣದಿಂದ ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಬಹುದು ಆದ್ದರಿಂದ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವು pa ಶೂನ್ಯ xa ಜೊತೆಗೆ pb ಶೂನ್ಯ xv ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು i can ah ಪರ್ಯಾಯವಾಗಿ xb ಒಂದು ಮೈನಸ್ xa ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು PA ಶೂನ್ಯ xa ಜೊತೆಗೆ pb ಶೂನ್ಯ ಒಂದು ಮೈನಸ್ xa ಅನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ ಹಾಗಾಗಿ ನಾನು pb 0 ಜೊತೆಗೆ ph 0 ಮೈನಸ್ pb ಅನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ 0 xa

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ a ನಲ್ಲಿ ಏಕಾಗ್ರತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದಂತೆ ಒಂದು ರೇಖಾತ್ಮಕ ಕಾರ್ಯವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಸಹಜವಾಗಿ ನಾವು ಈ ಸರಳ ರೇಖೆಯನ್ನು ಪಡೆಯಲಿದ್ದೇವೆ ಇದು ನಿಜವಾಗಿಯೂ ಈ 2 ಸಾಲಿನ ಮೊತ್ತವಾಗಿದೆ ಇದು p ಒಟ್ಟು ಇದು ಒಂದು ಕಾಳಜಿಯ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವಾಗಿದೆ a ಇದು b ನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದು p ಒಟ್ಟು ಅಂದರೆ pa plus p OK ಹಾಗಾದರೆ ಪರಿಹಾರ ಹೇಗಿರುತ್ತದೆ ಎಂದರೆ ಪುಸ್ತಕದಲ್ಲಿ ಕೊಟ್ಟಿರುವ ಒಂದು ಆಹ್ ಉದಾಹರಣೆಯನ್ನು ಮಾಡೋಣ ನಾನು ಅದನ್ನು ಓದುತ್ತೇನೆ ಮೊದಲು ಕಪ್ಪು ಹಲಗೆಯನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸೋಣ ಸರಿ ಪುಸ್ತಕದಿಂದ ಉದಾಹರಣೆಯನ್ನು ಮಾಡೋಣ ಎಂದು ಅದು ಹೇಳುತ್ತದೆ ಉದಾಹರಣೆಯು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ 298 ಕೆಲ್ವಿನ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಕ್ಲೋರೋಫಾರ್ಮ್ ಮತ್ತು ಡೈಕ್ಲೋರೋಮೀಥೇನ್ ಕ್ರಮವಾಗಿ 200 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು 450 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಶಕ್ತಿ ಕಡಿಮೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಕ್ಲೋರೋಫಾರ್ಮ್ ಸಿ ಅನ್ನು c13 ನಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಎಂದು ಕರೆಯೋಣ a ನಮ್ಮಲ್ಲಿ ಡೈಕ್ಲೋರೋಮೀಥೇನ್ ch2 c12 ಎಂದು ಕರೆಯೋಣ ಅದನ್ನು b ಎಂದು ಕರೆಯೋಣ ಮತ್ತು ಈ ಶುದ್ಧ ಘಟಕಗಳ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಮಗೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ. p ah p 0

ಆದ್ದರಿಂದ ph 0 200 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಹರಿತವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು pb 0 415 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಎಡ್ಸ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಸರಿ ಸರಿ ಈಗ ನಂಬರ್ ಒನ್ 25.5 ಗ್ರಾಂ cac13 ಅನ್ನು ಬೆರೆಸಿ ತಯಾರಿಸಿದ ದ್ರಾವಣದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು 25.5 ಗ್ರಾಂ ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡುತ್ತೇವೆ ಇದರಲ್ಲಿ ಮತ್ತು 40 ಗ್ರಾಂ ಉಪ್ಪು ದ್ರವ ಬಿ ಮತ್ತು ನಮಗೆ a ಮತ್ತು b ಯ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಒಟ್ಟು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಸರಿ ಎಂದು ಕೇಳಲಾಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ದೋಷ ಏನು ಈಗ ಮೂಲಕ್ಕೆ ಹಿಂತಿರುಗಿ ನೋಡೋಣ ಮತ್ತು ಸೂತ್ರವು PA ಶೂನ್ಯ pa ಆಗಿದೆ xapa ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ pb xbpb ಶೂನ್ಯ ಈಗ pa zer ಆಗಿದೆ o ಮತ್ತು pb ಸೊನ್ನೆಯನ್ನು ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಇದು PA ಶೂನ್ಯ ಇದು pb ಸೊನ್ನೆ ಒಂದು

ಆದ್ದರಿಂದ ನನಗೆ ಮೋಲ್ ಭಿನ್ನರಾಶಿ xa ಮತ್ತು xb ಬೇಕು xn xb ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಲಾಗಿದೆ xa ಅನ್ನು na ಜೊತೆಗೆ nb ನಿಂದ ಭಾಗಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಅದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ನಾನು xb ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು ಮತ್ತು ನಾನು xb ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು ಸರಳವಾಗಿ 1 ಮೈನಸ್ xa ಮೂಲಕ ಈಗ ನೈಗೆ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕದ ಅಗತ್ಯವಿದೆ ಎಂದು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಲು ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವು ಸರಿ ಆದ್ದರಿಂದ chcl3 ನ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕದ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವು 119 ಮತ್ತು ch2c12 ನ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವು ಪ್ರತಿ ಮೋಲ್‌ಗೆ 85 ಗ್ರಾಂ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ನಾವು ಮೋಲ್‌ಗಳ na ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು ಪ್ರತಿಯೊಂದರಲ್ಲೂ 25.5 ಗ್ರಾಂ ಅನ್ನು ಪ್ರತಿ ಮೋಲ್‌ಗೆ 109.5 ಗ್ರಾಂನಿಂದ ಭಾಗಿಸಿದಾಗ ಅದು ನನಗೆ c13 ನ ಮೋಲ್‌ಗಳನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ ಅಂದರೆ 25.5 ಅನ್ನು 119.5 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ ಮತ್ತು ಉತ್ತರಿಸೋಣ ಮತ್ತು ನಾವು 0.21 ಅನ್ನು ಪಡೆಯಲಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು b ಗಾಗಿ ನಾವು ಮಾಡಬೇಕಾದ ಒಂದೇ ಕೆಲಸ ಅದು 40 ರಿಂದ 85 40 ಅನ್ನು 85 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸುವುದು ಮತ್ತು ನಾನು ಪಡೆಯಲಿರುವ ಉತ್ತರವು 0.470 ಆಗಿದೆ ಮತ್ತು ಈಗ ನಾನು xa ಮೋಲ್ ಭಿನ್ನರಾಶಿಯನ್ನು ಸರಳವಾಗಿ ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಬೇಕಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾದ ಎಲ್ಲಾ na ಎರಡು 0.21 ಮೂರು na ಶೂನ್ಯ ಬಿಂದು ಎರಡು ಒಂದು ಮೂರು ಜೊತೆಗೆ ಶೂನ್ಯ ಬಿಂದು ನಾಲ್ಕು ಏಳು ಶೂನ್ಯ

ಆದ್ದರಿಂದ ಕ್ಯಾಲ್ಕ್ಯುಲೇಟರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಬಳಸಿ ಎರಡು ಒಂದು ಮೂರು ಪಾಯಿಂಟ್ si ಮೂಲಕ ಭಾಗಿಸಿ x ಎಂಟು ಮೂರು ನಾನು ಉತ್ತರ ಮೂರು ಶೂನ್ಯ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮೂರು ಒಂದು ಎರಡು ಮತ್ತು ಸಹಜವಾಗಿ ಈ ಸೂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಿ 1 ಮೈನಸ್ 0.312 ನಾನು 886.68 ಅನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇನೆ ಈಗ ನಾನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಎಲ್ಲಾ ಮಾಹಿತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇನೆ xa ನಿಂದ ನೀಡಲಾಗುವುದು ಎಂದು ನಾವು 0.312 ಅನ್ನು ah pa 0 ರಿಂದ ಗುಣಿಸಿದಾಗ ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿದ್ದೇವೆ ಇಲ್ಲಿಯೇ 200

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು 62.4 ಅನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇನೆ ಮತ್ತು pb ಸರಿ xb ಅನ್ನು ಇಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ 0.688 ಅನ್ನು 4 1 5 ಉತ್ತರದಿಂದ ಗುಣಿಸಿದಾಗ ನಾನು ಪಡೆಯಲಿದ್ದೇನೆ 0.688 ಅನ್ನು 4 1 5 ಉತ್ತರದಿಂದ ಗುಣಿಸಿದಾಗ 285 ಪಾಯಿಂಟ್ ಐದು ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಅಂಚು ಮತ್ತು ಸಹಜವಾಗಿ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವು ಸರಳವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡದ ಈ ಎರಡು ಪ್ರಮಾಣಗಳ ಮೊತ್ತವು 0.94347.9 ಆಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಈಗ ಭಾಗವಾಗಿ ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿದ್ದೇವೆ ಆವಿಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಘಟಕದ ಆವಿಯ ಹಂತದ ಮೋಲ್ ಭಿನ್ನರಾಶಿಯಲ್ಲಿ ಪ್ರತಿ ಘಟಕದ ಮೋಲ್ ಭಾಗವನ್ನು ಕೇಳುವುದು ಈಗ ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿದೆ ಈ ಆದರ್ಶ ಅನಿಲ ಕಾನೂನನ್ನು ನಾವು $pV = nRT$ ಸರಿಗೆ ಸಮಾನವೆಂದು ಅನ್ವಯಿಸಲಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಅದು ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವಾಗಿದ್ದರೆ ಪನಾಟ್

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಆವಿಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ a ಮತ್ತು b ನ ಮೋಲ್ ಭಾಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಮೋಲ್ ಭಾಗವು ಆ ಬಂಡವಾಳವನ್ನು x_a ಎಂದು ಕರೆಯೋಣ ನಾನು ಈಗಾಗಲೇ ಬಳಸಿದ್ದೇನೆ ಸರಿ ಮತ್ತು

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಇಲ್ಲಿ ಮೊಣಸು ಸರಿ ಹಾಕೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ n_a ಆವಿಯಲ್ಲಿ ಒಟ್ಟು ಮೋಲ್‌ಗಳಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ n_a ಆವಿಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ವೆಬ್‌ನಲ್ಲಿ n_b ಮತ್ತು ನಾನು ಇಲ್ಲಿಂದ n_a ಅನ್ನು ಬದಲಿಸಿದರೆ ಉತ್ತರವು ಸರಳವಾಗಿ ನಾನು p_a ಜೊತೆಗೆ p_b ನಿಂದ ಭಾಗಿಸಿದ್ದೇನೆ ಮತ್ತು ನನ್ನ ಬಳಿ ಇದೆಲ್ಲವೂ ಇದೆ ಮಾಹಿತಿ p_a ಅನ್ನು ಇಲ್ಲಿಯೇ ನೀಡಲಾಗಿದೆ a_h p_v ಮತ್ತು p_a ಜೊತೆಗೆ p_b ಎಂಬುದು p ಒಟ್ಟು ಹೊರತು ಬೇರೇನೂ ಅಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು ಆವಿಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ a ನ ಮೋಲ್ ಭಾಗವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇನೆ ಮತ್ತು ಅದು 62.4 ಅನ್ನು 347.9 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ 62.4 ಅನ್ನು 347.9 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ 0.179 ಮತ್ತು x_b ಬಗ್ಗೆ ಏನು ಎಂದು ನೋಡೋಣ 1 ಮೈನಸ್ x_8 ಆಗಿದ್ದರೆ ನನಗೆ 1 ಎಂಟು ಪಾಯಿಂಟ್ ಎಂಟು ಎರಡು ಒಂದು ಸರಿ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು a ಯ ಮೋಲ್ ಭಾಗ ಮತ್ತು b ಯ ಮೋಲ್ ಭಿನ್ನರಾಶಿಯನ್ನು ಎ ಮತ್ತು ಆವಿಯಲ್ಲಿನ ಮೋಲ್ ಭಿನ್ನರಾಶಿ ಮತ್ತು b ಯ ಮೋಲ್ ಭಾಗವನ್ನು ಆವಿಯಲ್ಲಿ ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿದ್ದೇವೆ ಒಂದು ವಿಷಯವೆಂದರೆ ಇದು ಆವಿಯಾಗಿ ಮಾರ್ಪಟ್ಟಿದೆ ದ್ರವ ಹಂತದಲ್ಲಿ b ನಲ್ಲಿ ಉತ್ಕೃಷ್ಟವಾಗಿದೆ ನೋಡಿ, b ಯ ಮೋಲ್ ಭಾಗವು 0.688 ಆಗಿತ್ತು ಈಗ ಆವಿ ಹಂತದಲ್ಲಿ b ಯ ಮೋಲ್ ಭಾಗವು 0.821 ಆಗಿ ಮಾರ್ಪಟ್ಟಿದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಚಂಚಲತೆಯೊಂದಿಗೆ ಏನನ್ನಾದರೂ ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು v ಹೆಚ್ಚಿನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಎಂದು ನೀವು ನೋಡಬಹುದು. ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಹೋಗುವ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒಲವು ಅದು ಹೆಚ್ಚಿನ ಚಂಚಲತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು a ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು a ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಆವಿಯೊಳಗೆ ಹೋಗುವ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಆವಿಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಉತ್ಕೃಷ್ಟವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಸರಿ ಸರಿ ಪರಸ್ಪರ ಪ್ರಶ್ನೆಯಿಂದ ಇನ್ನೊಂದು ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಮಾಡೋಣ ಸರಿ ನಾನು ಮೊದಲು ಕಪ್ಪು ಹಲಗೆಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಅನುಮತಿಸುತ್ತೇನೆ ಶುದ್ಧ ದ್ರವ a ಮತ್ತು b ಯ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಕ್ರಮವಾಗಿ 450 ಮತ್ತು 700 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ hg ಆಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು a ಮತ್ತು b ಮತ್ತು p 0 p_a 0 ಮತ್ತು t_b 0 450 ಮತ್ತು 700 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಶಕ್ತಿ 4 50 ಮತ್ತು 700 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಅಂಚು ಕ್ರಮವಾಗಿ ಶುದ್ಧ a ಯ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು 450 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ hg ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ಶುದ್ಧ b 700 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಅಂಚು ಈಗ ಸಹಜವಾಗಿ 350 ಕೆಲ್ವಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ದ್ರವ ಮಿಶ್ರಣದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ ಅಥವಾ ಒಟ್ಟು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು 600

ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಅಂಚಿನಲ್ಲಿದ್ದರೆ p_t 600 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಿರಿ ದ್ರವ ಮಿಶ್ರಣದ ಸಂಯೋಜನೆಯು ಆವಿಯ ಹಂತದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ಸಹ ಕಂಡುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಸರಿ ಈಗ ನಾವು ದ್ರವ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಮೊದಲು ಊಹಿಸೋಣ a ನ ಮೋಲ್ ಭಾಗವು x ಆಗಿರುತ್ತದೆ ನಂತರ ಸಹಜವಾಗಿ b ಯ ಮೋಲ್ ಭಾಗವು ಒಂದು ಮೈನಸ್ x_a ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಸರಿ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ಒಮ್ಮೆ i ಮೋಲ್ ಫ್ರಾಕ್ಷಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಊಹಿಸಿದ ಮೇಲೆ ನಾನು x_a ದ ಪರಿಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ a ಮತ್ತು b ನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಬರೆಯಬಹುದು ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು 450 x ಆಗಿರುತ್ತದೆ a ನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು 450 x_a ಮತ್ತು b ನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು 700 1 minus x_a ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪ್ರಶ್ನೆ ನನಗೆ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೇಳುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಮತ್ತು ಇದು ಇದಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನನ್ನ ಬಳಿ ಒಂದು ಸಮೀಕರಣವಿದೆ ಅದು 450 x_a ಜೊತೆಗೆ 700 1 ಮೈನಸ್ x_a ಒಂದು ಸಮೀಕರಣವು ಒಂದು ಅಜ್ಞಾತ

ಅದನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಿ ಮತ್ತು ನಮ್ಮಲ್ಲಿ ಉತ್ತರವಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಅದನ್ನು ಪರಿಹರಿಸಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸೋಣ 450 ಸಿಗುತ್ತದೆ x_a ಜೊತೆಗೆ 700 ಮೈನಸ್ a 100 x_a ಅಂದರೆ 700 ಮೈನಸ್ 250 x_a ಇನ್ನೊಂದು ಬದಿಯನ್ನು 250 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸುವಾಗ ನಾನು x_a ಅನ್ನು ಪಡೆಯಲಿದ್ದೇನೆ x_a 100 ರಿಂದ 250 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸಲ್ಪಡುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ 0.4

ಆದ್ದರಿಂದ x_a 0.4 ಎಂದು ನಾವು ಕಂಡುಕೊಂಡಿದ್ದೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡ a ನ ಒತ್ತಡವು ಕೇವಲ 450 ರಿಂದ 0.4 ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಅದು 180 ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು b ನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು 700 ಗುಣಿಸಿ 1 ಮೈನಸ್ ಅಕ್ಷವು 0.6 ಆಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು 420 ಆಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವು 180 ಪ್ಲಸ್ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಬಹುದು. 420 ಅಂದರೆ 600 ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಶಕ್ತಿ ಈಗ b ಭಾಗದಲ್ಲಿ ಅದೇ ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಆವಿಯ ಹಂತದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ಸಹ ಕಂಡುಹಿಡಿಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು t ಕೊನೆಯ ಉದಾಹರಣೆಯಲ್ಲಿ ನಾವು ಈಗಾಗಲೇ ಆವಿ ಹಂತದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ನೋಡಿದ್ದೇವೆ ನಾವು ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡದಿಂದ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು ಆವಿ ಹಂತದ ಸಂಯೋಜನೆಯು ಆವಿಯ ಹಂತದ x ಆಗಿದೆ ಸರಿ ಕಪ್ಪು ಹಲಗೆಯನ್ನು ಸ್ವಲ್ಪ ತೆರವುಗೊಳಿಸಿ

ಆದ್ದರಿಂದ a ನ ಆವಿ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಸಂಯೋಜನೆಯು ಸರಳವಾಗಿ ಭಾಗಶಃ ಆಗಿದೆ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡದಿಂದ ಭಾಗಿಸಿದ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಉತ್ತರವು ನೇರವಾಗಿ 600 ರಿಂದ ಭಾಗಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ ಮತ್ತು ನಾನು 0.3 ಅನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇನೆ ಮತ್ತು ನಾನು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ b ನ ಮೋಲ್ ಭಾಗವನ್ನು 1 ಮೈನಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್ 3 ರಿಂದ ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು ಮತ್ತು 420 ಭಾಗಿಸಿ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ನಾನು ಅದನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಬಹುದು 600.7 ರ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡದಿಂದ ನಾನು ಎರಡೂ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ ಒಂದೇ ಉತ್ತರವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇನೆ ಮತ್ತು ನಾನು ಈ ಕೆಲಸವನ್ನು ಇನ್ನೊಂದು ಮೂಲಭೂತ ತತ್ವದಿಂದ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಿ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸಿದ್ದೇನೆ ಸರಿ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಚರ್ಚಿಸಲಿರುವ ಮುಂದಿನ ವಿಷಯವೆಂದರೆ ಸರ್ ಅವರ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ದ್ರವ ಘನದಲ್ಲಿನ ಘನದ ದ್ರಾವಣವು ಸರಿಯಲ್ಲಿ ರಾಡ್‌ಗಳ ಕಾನೂನನ್ನು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ಪರಿಶೀಲಿಸೋಣ, ಅದು ಹೇಳುತ್ತದೆ p_a ಒಂದು ಘಟಕದ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ಒಂದು ಘಟಕವನ್ನು a $x_a p_a$ ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದೇ ವಿಷಯ p_b x_b ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ t_b ಶೂನ್ಯ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು ಘನ ಘನವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಅದರ ಮೇಲೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಘನವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಅತ್ಯಲ್ಪವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಈ ಘನವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಾಷ್ಪಶೀಲವಲ್ಲ ಎಂದು ನಾನು ಪರಿಗಣಿಸುತ್ತೇನೆ ಕೆಲವು ಘನಗಳು ಸಹಜವಾಗಿ ಆವಿಯಾಗುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ಘನವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಅವು ಸ್ವಲ್ಪ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತವೆ, ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವಿಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು ಈ ಘನವನ್ನು ಬಿಟ್ಟರೆ ಅದು ಆವಿಯಾಗುವುದಿಲ್ಲ ನಾನು ಬಿಟ್ಟರೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಮಯದ ನಂತರ ಆಲೋಹಾಲ್ ಅಥವಾ ದ್ರವವು ಬಹುಮಟ್ಟಿಗೆ ಆವಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಆದರೆ ನಾನು ಬಿಟ್ಟರೆ ಕಡಿಮೆ ಸ್ಥಿರವಾದ ಅಥವಾ ಲೋಹದ ವಸ್ತುವಿನಲ್ಲಿರುವ ಘನವು ನನ್ನ ಜೀವಿತಾವಧಿಯಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವುದಿಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಹಜವಾಗಿ ಕೆಲವು ಘನವಸ್ತುಗಳು ಆವಿಯಾಗುತ್ತವೆ ಆದರೆ ಅವುಗಳಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನವು ಅಂತಹ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ಅಲ್ಲ pb 0
ಇದು a ದ್ರಾವಕವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ b ದ್ರಾವಕವಾಗಿದೆ ಘನ ದ್ರಾವಕವು ಆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ pb 0 ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ
ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ರಾಡ್ಡ್ ನಿಯಮವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಯಾವುದೇ ಪರಿಹಾರಕ್ಕೆ ಯಾವುದೇ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಹೇಳುತ್ತದೆ ಪ್ರತಿ ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಘಟಕದ
ಭಾಗಶಃ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಪರಿಹಾರವು ಅದರ ಮೋಲ್ ಭಾಗಕ್ಕೆ ನೇರವಾಗಿ ಅನುಪಾತದಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ ಈ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ವಾ ಪೋರ್
ಒತ್ತಡವು ದ್ರಾವಕದಿಂದ ಮಾತ್ರ ಇರುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಅದು ಸಮಯಕ್ಕೆ ಆವಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ಬಿ ದ್ರಾವಕವು ಆಹ್ ಹೋಗುವುದಿಲ್ಲ
ಯಾವುದೇ ಘಟಕವನ್ನು ನೀಡಲು ಹೋಗುವುದಿಲ್ಲ ಅದು ಒತ್ತಡವು ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಎಲ್ಲಾ ಒತ್ತಡ ಸರಿಯ ಆಂತರಿಕ ಒತ್ತಡದಿಂದ ಬರಲಿದೆ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ಈ ಕೆಳಗಿನ ರೇಖಾಚಿತ್ರದಿಂದಲೂ
ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದ್ರಾವಕ ಶುದ್ಧ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಅದು ಮುಚ್ಚಿದ ಖಾಲಿಯಾದ ಫ್ಲಾಸ್ಕನಲ್ಲಿದೆ
ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಫ್ಲಾಸ್ಕನಲ್ಲಿ ನಾವು ಈ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಮಾತ್ರ ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಇದು ಆವಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈ ಸಂಪೂರ್ಣ
ರಚನೆಯನ್ನು ತುಂಬಲು ಹೋಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಅನಿಲವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದು ದ್ರವವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಈ ಸಮತೋಲನವು ಈ ಮೇಲ್ಮೈಯಿಂದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು
ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಹೋಗುವ ಕೆಲವು ಅನಿಲ ಅಣುಗಳಿವೆ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಣಕ್ಕೆ ಹೋಗುವಾಗ ಮತ್ತು ಮೇಲ್ಮೈಯಿಂದ ಅವುಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲವು
ತಪ್ಪಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಕಷ್ಟು ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಲಿವೆ ಈಗ ನಾನು ಇದಕ್ಕೆ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಸೇರಿಸಿದರೆ ಏನಾಗುತ್ತಿದೆ ದ್ರಾವಕದ ಕೆಲವು
ಅಣುಗಳಿವೆ ಮತ್ತು ಕೆಲವು ದ್ರಾವಕದ ಅಣುಗಳಿವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ದ್ರಾವಕ ಅಣು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ule ಸಹಜವಾಗಿ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ, ಅದು ಆವಿಯಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ನಾವು
ಪರಿಗಣಿಸಿದ್ದೇವೆ, ಇವುಗಳು ಬಾಷ್ಪಶೀಲವಲ್ಲ ಎಂದು ನಾವು ಪರಿಗಣಿಸಿದ್ದೇವೆ, ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಂದರ್ಭಗಳಲ್ಲಿ ನಿಜವಾಗಿದೆ ಆದರೆ ದ್ರಾವಕವು
ಆವಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ಇದೆ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಂಖ್ಯೆಯ ದ್ರಾವಕ ah ಅಣುವು

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಸೇರಿಸಿದ ಕ್ಷಣದಲ್ಲಿ ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕ ಅಣುವಿನ ಸಾಂದ್ರತೆಯು
ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ ಆದರೆ ಇದು ಬದಲಾಗಿಲ್ಲ, ಇದು a ನ ಸಾಂದ್ರತೆ ಅಥವಾ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವಲ್ಲ ಎಂದು ಪರಿಗಣಿಸೋಣ ಬದಲಾಗಿಲ್ಲ
ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು ಅದೇ ದರದಲ್ಲಿ ಹೊಡೆಯುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆಯ ಪ್ರಮಾಣ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ ಆದರೆ ಘನೀಕರಣದ ದರವು ಬದಲಾಗಿಲ್ಲ ಆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ
ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಘನೀಕರಣವು ಇರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಘನೀಕರಣವು ಹೆಚ್ಚಾದಂತೆ ಆಂತರಿಕ ಒತ್ತಡವು ಹೋಗುತ್ತದೆ ಕಡಿಮೆಯಾಗಲು
ಮತ್ತು ನಾವು ಹೊಸ ಸಮತೋಲನವನ್ನು ತಲುಪಲಿದ್ದೇವೆ ಅಲ್ಲಿ a ನ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡವು ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಕಡಿಮೆ ಇರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು
ಮತ್ತೆ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಬಹುದು ಏಕೆಂದರೆ si ಶುದ್ಧ ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ದ್ರಾವಕವಿಲ್ಲ x ಒಂದು

ಆದ್ದರಿಂದ pa ಶೂನ್ಯಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು xa ಒಂದಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಾದ ಕಾರಣ pa ಶೂನ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ ಮತ್ತು
ನಿಖರವಾದ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಅಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ಸರಿ ಮುಂದೆ ನಾವು ಚರ್ಚಿಸಲಿದ್ದೇವೆ ಆದರ್ಶ ಪರಿಹಾರ ಮತ್ತು ಆದರ್ಶವಲ್ಲದ ಪರಿಹಾರ
ಆದ್ದರಿಂದ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಆದರ್ಶವಾಗಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಪರಿಹಾರವು ಸಂಪೂರ್ಣ ಶ್ರೇಣಿಯ ಏಕಾಗ್ರತೆಯ ಮೇಲೆ ರೋಲ್ಸ್ ಕಾನೂನನ್ನು ಅನುಸರಿಸಿದರೆ ಈ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಆದರ್ಶ
ಪರಿಹಾರ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ಪ್ರಶ್ನೆಯು ರೋಲ್ಸ್ ಕಾನೂನನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅಲ್ಲಿ ಎರಡು
ಬರುತ್ತದೆ ಬಹಳ ಮುಖ್ಯವಾದ ಪ್ರಮಾಣವು ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್‌ನ ಡೆಲ್ಟಾ ವಿ ಮತ್ತು ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್‌ನ ಎಂಥಾಲ್ಪಿಯಾಗಿ ಡೆಲ್ಟಾ ಮತ್ತು ಅವು 0 ಆಗಿರಬೇಕು

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾನು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡಿದರೆ ನಾನು 1 ಲೀಟರ್ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಮತ್ತು 2 ಲೀಟರ್ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಬೆರೆಸಿದರೆ 2 ಲೀಟರ್ ದ್ರಾವಕ ಬಿ
ಅನ್ನು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಒಟ್ಟು ಪರಿಮಾಣವು 3 ಲೀಟರ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ಊಹಿಸೋಣ 3 ಲೀಟರ್ ದ್ರಾವಣದ ನಂತರ ಅದು ಷರತ್ತು
ಒಂದನ್ನು ಅನುಸರಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಎರಡನೆಯ ಸ್ಥಿತಿಯು ಮಿಶ್ರಣದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಶಾಖವು ವಿಕಸನಗೊಳ್ಳದಿದ್ದರೆ ಅದು
ಮಿಶ್ರಣದ ನಂತರ ತಾಪಮಾನವು ಬದಲಾಗದಿದ್ದರೆ ಅದು ಆದರ್ಶ ಪರಿಹಾರವಾಗಿದೆ, ಅಂದರೆ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದ ಪ್ರಯೋಗದ
ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನಾನು ನಿಮಗೆ ಖಚಿತವಾಗಿದೆ ಮಸ್ ನಾನು ಸಾಂದ್ರೀಕೃತ s2so4 ನೊಂದಿಗೆ ನೀರನ್ನು ಬೆರೆಸಿದರೆ ಮಿಶ್ರಣವು ಸಾಕಷ್ಟು
ಬೆಚ್ಚುಗಾಗುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ಮಿಶ್ರಣದ ಡೆಲ್ಟಾ h ಶೂನ್ಯವಲ್ಲದಿದ್ದರೆ, ಒಟ್ಟು ಪರಿಮಾಣವು ಮೂರು ಲೀಟರ್‌ಗಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಅಥವಾ
ಕಡಿಮೆಯಿದ್ದರೆ ಅಥವಾ ಆಹ್ ಶಾಖವು ವಿಕಸನಗೊಂಡರೆ ಅದು ಬಹಿಷ್ಕೃತ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿದೆ ಪರಿಹಾರವು ಸೂಕ್ತವಲ್ಲದವು ಸರಿ,
ಇದನ್ನು ಸರಳ ರೇಖಾಚಿತ್ರದೊಂದಿಗೆ ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸೋಣ, ನಾನು ಕಂಟೇನರ್‌ನಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಮತ್ತು
ಈ ಆವಿ ಮತ್ತು ದ್ರವದ ಗಡಿ ವಲಯದಲ್ಲಿ ಇದೀಗ ನಾನು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಮಾತ್ರ ಹೊಂದಿದ್ದೇನೆ ಉಹ್ ಈಗ ನಾನು ಹೋಗುತ್ತಿದ್ದೇನೆ ಬಿ
ಸೇರಿಸಲು ಆದರೆ ಮೊದಲು ಏನಾಗುತ್ತಿದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಅರ್ಥಮಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ a ಮತ್ತು a ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ಶುದ್ಧವಾದ ah ದ್ರಾವಕವಾಗಿದ್ದರೆ a ಈಗ ನಾನು ದ್ರಾವಕ b ಅನ್ನು
ಸೇರಿಸಲಿದ್ದೇನೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಗಡಿಯಲ್ಲಿರುವ ಕೆಲವು ಅಣುಗಳನ್ನು ಇನ್ನೊಂದರಿಂದ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ದ್ರಾವಕ ಬಿ ಇದು ದ್ರಾವಕವಾಗಿರಬಹುದು
ಅಥವಾ ನೀವು ಐವತ್ತು ಐವತ್ತು ಪ್ರತಿಶತ ನೀರು ಮತ್ತು ಎಥೆನಾಲ್ ಅನ್ನು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದರೆ ಅದು ದ್ರಾವಕವಾಗಿರಬಹುದು ನಂತರ
ಇವು ಎರಡು ದ್ರಾವಕಗಳಾಗಿವೆ, ನಾನು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದರೆ ನಾವು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡುತ್ತಿರುವ ಎರಡು ದ್ರಾವಕಗಳು ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಆಗಲಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ದ್ರಾವಕ ಮತ್ತು ನೀರು ದ್ರಾವಕವಾಗಿ s a ಆಹ್

ಆದ್ದರಿಂದ ಈಗ ಒಂದು ದ್ರಾವಕವಿದೆ ಮತ್ತು ನಡುವೆ ಎಲ್ಲೋ ದ್ರಾವಕವಾಗಿದೆ b ಇದು ಆಗಾಗ್ಗೆ ಸಂಭವಿಸಬಹುದು ah ಸಾಂದ್ರತೆಯ
ಮೇಲೆ ಅವಲಂಬಿತವಾದ ಕಾಳಜಿ ಈಗ ಆರಂಭದಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧ ದ್ರಾವಕ a ಮತ್ತು ಈಗ ಮತ್ತೊಂದು ah ದ್ರಾವಕಗಳ ನಡುವೆ ಪರಸ್ಪರ
ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಅಥವಾ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ b ನಂತರ ನಾವು ಪರಸ್ಪರ a ಮತ್ತು b ಅನ್ನು ಸಹ ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ
ಮತ್ತು ಈಗ ಏಕಾಗ್ರತೆಯನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿ b ಮತ್ತು b ಅನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚಬಹುದು ಮತ್ತು ಈ a ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ab ಪರಸ್ಪರ
ಕ್ರಿಯೆಗಿಂತ ಬಲವಾಗಿರಬಹುದು, ಇದರ ಬದಲಿಗೆ ಆರಂಭದಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾಗಿ ಏನಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು a ಮತ್ತು ಆ ಸಂವಾದವು ab ಪರಸ್ಪರ
ಕ್ರಿಯೆಗಿಂತ ಪ್ರಬಲವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ a ಮತ್ತು h ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ಪ್ರಬಲವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ab ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ದೊಡ್ಡದಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ದುರ್ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯೊಂದಿಗೆ ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿದ್ದೇವೆ ಈಗ ಈ ಅಣುವು
ಕಡಿಮೆ ಸ್ಥಿರವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಆವಿಯ ಹಂತವು ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಹೋಗಲು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಮಾಣದ ಶಕ್ತಿಯ ಕಡಿಮೆ
ಒತ್ತಡದ ಅಗತ್ಯವಿರುತ್ತದೆ, ಹಾಗಾಗಿ ಅದು ಏನಾಗುತ್ತದೆ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸರಿ ನಾನು ಈ ರೇಖಾಚಿತ್ರವನ್ನು ಸೆಳೆಯೋಣ. ಮೊದಲೇ ಚಿತ್ರಿಸಿದ್ದೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು ಆಹ್

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಬದಲಾಯಿಸುತ್ತಿರುವುದು ಒಂದು ಓವರ್‌ನ ಮೋಲ್ ಭಾಗವಾಗಿದೆ ಇಲ್ಲಿ x_a ಒಂದು ಇಲ್ಲಿ x_a ಶೂನ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ a ನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಇದೇ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಇದು p_a 0 ಮತ್ತು ಇಲ್ಲಿ x_b ಆಗಿದ್ದರೆ ಅದೇ ವಿಷಯ ಇಲ್ಲಿ 0 x_b ಮುಗಿದಿದೆ 1 ಮತ್ತು ನಾವು ಇನ್ನೊಂದು ಭೂಮಿಯನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ ಇದು b ಯ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವಾಗಿದೆ, ಇದು ನಾವು ಮೊದಲು ಮಾಡಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಇದು p_b 0 ಆಗಿದೆ ಮತ್ತು ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವು ಇದು ಸೂಕ್ತ ಪರಿಹಾರವಾಗಿದೆ ಆದರೆ ಈಗ a_a ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ab ಗಿಂತ ಪ್ರಬಲವಾಗಿದೆ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಬಿ ಅಣುವು ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಡ್ಡಿಪಡಿಸಿದೆ ಮತ್ತು ದುರ್ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಬದಲಾಯಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ ಈಗ ಇದು ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಸುಲಭವಾಗಿ ಹೋಗಬಹುದು ಮತ್ತು ಅದಕ್ಕಾಗಿಯೇ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡ ಅಥವಾ ವೈಯಕ್ತಿಕ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದರಿಂದ ಈಗ ನಾವು ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನ ಎಂದು ಕರೆಯುತ್ತೇವೆ. ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ab ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಗಿಂತ ಪ್ರಬಲವಾಗಿದೆ ನಂತರ ನಾವು ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಇತರ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ a_a ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ab ಸಂವಹನಕ್ಕಿಂತ ದುರ್ಬಲವಾಗಿದ್ದರೆ ನಾವು ನಕಾರಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನಕ್ಕಾಗಿ ಈ ರೇಖಾಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಒಟ್ಟು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಇಂಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಿದೆ 0 ಧನಾತ್ಮಕ ದಿಕ್ಕು ಮತ್ತು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಘಟಕದೊಂದಿಗೆ ಅದೇ ಧನಾತ್ಮಕ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಬದಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಋಣಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನಕ್ಕಾಗಿ a ಮತ್ತು b ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು a ಮತ್ತು a ಗಿಂತ ಪ್ರಬಲವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ನಾವು ವಿಚಲನವನ್ನು ಮತ್ತೊಂದು ದಿಕ್ಕನ್ನು ಹೊಂದಲಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ಅದು ಋಣಾತ್ಮಕ ವಿಭಜನೆಗೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ ಸರಿ ಎಥೆನಾಲ್ ಮತ್ತು ಅಸಿಟೋನ್ ಎಥೆನಾಲ್ ಸಿ ಎರಡು ಗಂ ಐದು ಓಹ್ ಅಸಿಟೋನ್ ಹೆಚ್ ಮೂರು ಕಾಕ್ಸ್ ಮೂರು ಉದಾಹರಣೆಯನ್ನು ನೋಡೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ಆಹ್ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿರುವ ಈ ಅಣುವು ದ್ರವ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಸಾಕಷ್ಟು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಅದು ಬಹಳಷ್ಟು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಧ್ರುವೀಯ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಇದೆ ಅಲ್ಲಿ ಲಭ್ಯವಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅಸಿಟೋನ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಂತಹ ಯಾವುದೇ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯಿಲ್ಲ ಆದ್ದರಿಂದ ಈಗ ಬಲವಾದ ಎ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧದ ಕಾರಣದಿಂದಾಗಿ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯೊಂದಿಗೆ ಎಥೆನಾಲ್ ಮಾತ್ರ ಇರುವಾಗ ಮತ್ತು ಈಗ ನಾನು ಅದಕ್ಕೆ ಅಸಿಟೋನ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಈ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧ ನೆಟ್‌ವರ್ಕ್ ಅಡಚಣೆಯಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಅಣುವು ಅಣುವಾಗುತ್ತದೆ ಎಥೆನಾಲ್ ಕಡಿಮೆ ಸ್ಥಿರವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಹೋಗಲು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರವೃತ್ತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ನೋಡೋಣ ಕ್ಲೋರೋಫಾರ್ಮ್ ಮತ್ತು ಅಸಿಟೋನ್ ನಡುವೆ ಇರುವ ಇನ್ನೊಂದು ಉದಾಹರಣೆಯೆಂದರೆ, ಅಸಿಟೋನ್ ಅಂದರೆ CH_3COCH_3 ಮತ್ತು ಕ್ಲೋರೋಫಾರ್ಮ್ CCl_3H ಆಗಿದೆ, ಈಗ ನಾವು ಅಸಿಟೋನ್ ಒಳಗೆ ಅಥವಾ ಕ್ಲೋರೋಫಾರ್ಮ್ ಒಳಗೆ ಯಾವುದೇ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧವಿಲ್ಲ ಎಂದು ನೋಡಬಹುದು ಆದರೆ ನಾವು ಅವುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಈ ಆಹ್ ನಡುವೆ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧವಿದೆ. ಆಮ್ಲಜನಕ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಇಲ್ಲಿ ಅತ್ಯಂತ ಶಕ್ತಿಯುತವಾದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನ್ ಹಿಂತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಗುಂಪು ಇರುವುದರಿಂದ ಅದು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನ್ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ಹಿಂತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಸಾಕಷ್ಟು ಧ್ರುವೀಯವಾಗಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈಗ ಅವುಗಳು ಆಹ್ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧವನ್ನು ಹೊಂದಬಹುದು, ಇದರಿಂದಾಗಿ ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ a ಮತ್ತು b ನಡುವೆ ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆ ಇರುತ್ತದೆ. ಮತ್ತು ನಾವು ಚರ್ಚಿಸಿದಂತೆ ಅದು ಋಣಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಘಟಕಗಳ ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ನೋಡುವ ಮೂಲಕ ನಾವು ನೋಡಬಹುದು, ಆಹ್ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಋಣಾತ್ಮಕ ವಿಭಜನೆಯಾಗಬಹುದೇ ಅಥವಾ ಯಾವ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಬದಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ನಾವು ಊಹಿಸಬಹುದು. ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಭಜನೆಯು ಸರಿ ನಾವು ಬೈನರಿ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಬಹಳ ದೊಡ್ಡ ವಿಚಲನವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವಾಗ ಅವು ಅಜಿಯೋಟ್ರೋಪ್ಸ್ ಎಂದು ಕರೆಯುವುದನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಮೊದಲು ನೋಡಿದ್ದೇವೆ ಆವಿಯ ಹಂತವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ರಿಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಹೆಚ್ಚು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ದ್ರಾವಣದಲ್ಲಿ ಉತ್ಕೃಷ್ಟ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಘಟಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು ಈ ಆಸ್ತಿಯನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಬಿಸಿ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಈ ಎರಡು ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಒಂದು ಮಾರ್ಗವನ್ನು ರೂಪಿಸಬಹುದು, ಇದು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಉತ್ಕೃಷ್ಟವಾಗಿರುವ ಆವಿಯನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸುವ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ಮತ್ತೆ ಬಿಸಿಮಾಡುತ್ತದೆ. ಈ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್‌ನಿಂದ ನಾವು ಪಡೆಯಲಿರುವುದು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಘಟಕದಲ್ಲಿ ಇನ್ನಷ್ಟು ಉತ್ಕೃಷ್ಟವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಾವು ಅದನ್ನು ಮಾಡುವುದನ್ನು ಮುಂದುವರಿಸಿದರೆ ನಾವು ಪಡೆಯುತ್ತೇವೆ ನಾವು ಎರಡು ಘಟಕಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಸಾಧ್ಯವಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ನೀವು ವಿಶೇಷ ರೀತಿಯ ಪರಿಹಾರದೊಂದಿಗೆ ಬಿಡುತ್ತೀರಿ ದ್ರವ ಹಂತ ಮತ್ತು ಆವಿಯ ಹಂತವು ಒಂದೇ ಸಾಂದ್ರತೆಯ ದ್ರವ ಹಂತದ ದ್ರವ ಹಂತ ಮತ್ತು ಆವಿಯ ಹಂತದ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಮತ್ತು ಆಹ್ ದ್ರವದ ಮುಖ ಮತ್ತು ಆವಿ ಹಂತದ ಸಾಂದ್ರತೆಯು ನಡುವೆ ಯಾವುದೇ ವ್ಯತ್ಯಾಸವಿಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ಅದು ನನಗೆ ನೀಡಲಿರುವ ಆವಿ ಹಂತವನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದರೆ ಅದು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆಹ್ ಕಂಡೆನ್ಸೇಟ್ ನನಗೆ ದ್ರವ ಹಂತದಂತೆಯೇ ಅದೇ ಸಾಂದ್ರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಸಾಧ್ಯವಿಲ್ಲ ನಾನು b ನಿಂದ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಸಾಧ್ಯವಿಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಈಗಾಗಲೇ ಎರಡರ ನಡುವಿನ ದುರ್ಬಲ ಸಂವಹನವನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿದ್ದೇವೆ ಆಹ್ ಘಟಕ a ಮತ್ತು ಅಥವಾ ಘಟಕ b ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಅಂಶವು ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಭಜನೆಗೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ ಅಂದರೆ ಅದು ಹೆಚ್ಚಿನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಎಂದು ನಾನು ರೋಲ್ಸ್ ನಿಯಮವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿದರೆ ಅದು ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ ಅಂದರೆ ಹೆಚ್ಚು ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಘಟಕವು ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ದುರ್ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆ ಧನಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನ ಅಂದರೆ ರೋಲ್ಸ್ ಕಾನೂನಿನಿಂದ ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಇದು ಕನಿಷ್ಠ ಕುದಿಯುವ ಬೀಜಗಣಿಕೆಗೆ ಕಾರಣವಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದೇ ರೀತಿ ನಾವು ಹೋಲಿಸಿದರೆ a ಮತ್ತು b ನಡುವೆ ಬಲವಾದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ a ಮತ್ತು a ಅಥವಾ b ಮತ್ತು b ನಡುವಿನ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆಯು ನಂತರ ನಾವು ಋಣಾತ್ಮಕ ವಿಚಲನವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಅದು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ರೋಲ್ಸ್ ನಿಯಮವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿದರೆ ಅದು ಕಡಿಮೆಯಿರುತ್ತದೆ, ನಂತರ ನಾವು ಗರಿಷ್ಠ ಕುದಿಯುವ ಅಡ್ಡಟಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಅಂತಹ ರೀತಿಯ ಬೈನರಿಗೆ ಉದಾಹರಣೆಯನ್ನು ಪಡೆಯಲಿದ್ದೇವೆ ನಾನು ನೀರಿನಲ್ಲಿ 95 ಎಥೆನಾಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಅದು ಕನಿಷ್ಠ ಕುದಿಯುವ ಅಜಿಯೋಟ್ರೋಪ್‌ಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದೇ ರೀತಿ ನಾನು ನೀರಿನಲ್ಲಿ 68 ಪ್ರತಿಶತ H_2O ತೂಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಪರಿಹಾರಗಳು n ಇದು ಗರಿಷ್ಠ ಕುದಿಯುವ ಅಜಿಯೋಟ್ರೋಪ್‌ಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅಲ್ಲಿಯೇ ನಾವು ನಿಲ್ಲಿಸುತ್ತೇವೆ ತುಂಬಾ ಧನ್ಯವಾದಗಳು