

ಹಲೋ ಸಾವಯವ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದ ಕುರಿತು ಉಪನ್ಯಾಸಗಳ ಸರಣಿಗೆ ಸ್ವಾಗತ, ಸಾವಯವ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದ ಮೂಲಭೂತ ಅಂಶಗಳು ಸಾವಯವ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದ ಮೂಲ ತತ್ವಗಳನ್ನು ಈ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚರ್ಚಿಸಲಾಗುತ್ತಿರುವ ಸಾವಯವ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದಲ್ಲಿ ನಾವು ಎರಡು ಪ್ರಮುಖ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸುತ್ತೇವೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಶುದ್ಧೀಕರಣ ಎರಡನೆಯದು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಇರುವ ಅಂಶಗಳ ಗುರುತಿಸುವಿಕೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ವಿಜ್ಞಾನಿಗಳು ಪ್ರಯೋಗಾಲಯದಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಅಣುವನ್ನು ಪ್ರಯೋಗಾಲಯದಲ್ಲಿ ಹೊಸ ಸಾವಯವ ಅಣುವನ್ನು ಸಂಶ್ಲೇಷಿಸುತ್ತಾರೆ , ವಿಜ್ಞಾನಿಗಳು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಸಾಧ್ಯವಾದಷ್ಟು ಹೆಚ್ಚಿನ ಶುದ್ಧತೆಗೆ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವುದು ಮುಖ್ಯವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಶುದ್ಧೀಕರಣ ವಿಧಾನಗಳು ಸಾವಯವ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದ ಅಭ್ಯಾಸದಲ್ಲಿ ಈಗ ಅಣುವನ್ನು ಸಂಶ್ಲೇಷಿಸಿದ ನಂತರ ಅವರು ಅದರ ರಚನೆಯ ವಿಷಯದಲ್ಲಿ ಅದರ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯ ವಿಷಯದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಕಾರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದಾರೆ ಮತ್ತು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ನಲ್ಲಿ ನಾವು ವ್ಯವಹರಿಸುವ ಕೆಲವು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಗಳು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಶುದ್ಧೀಕರಣದಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವು ಶುದ್ಧವಾಗದ ಹೊರತು ಅಶುದ್ಧ ವಸ್ತುವಿನ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ನಿರ್ಧರಿಸಲು ಸಾಧ್ಯವಿಲ್ಲ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಶುದ್ಧೀಕರಣದ ನಂತರ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವುದು ಅವಶ್ಯಕ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ವಿವಿಧ ಅಂಶಗಳು ಮತ್ತು ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದು ಅವಶ್ಯಕ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮೇಲೆ ನಡೆಸಿದ ವಿವಿಧ ರಾಸಾಯನಿಕ ಪರೀಕ್ಷೆಗಳಿಂದ ನಾವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಶುದ್ಧೀಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಪ್ರಾರಂಭಿಸೋಣ ಏಕೆಂದರೆ ಈ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನವುಗಳನ್ನು ಪಠ್ಯಪುಸ್ತಕದಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ವಿವಿಧ ವಿಧಾನಗಳಿಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ರೇಖಾಚಿತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಚರ್ಚಿಸಲಾಗಿದೆ ಎಂಬ ಅಂಶದಿಂದಾಗಿ ಇದು ಪ್ರಕೃತಿಯಲ್ಲಿ ಸಾಕಷ್ಟು ವಿವರಣಾತ್ಮಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ನೀವು ಪಠ್ಯಪುಸ್ತಕವನ್ನು ಸಹ ಉಲ್ಲೇಖಿಸಬಹುದು ಉತ್ಪತ್ತಿ ಉತ್ಪತ್ತಿವು ಒಂದು ಹಂತದ ರೂಪಾಂತರವಾಗಿದ್ದು ಅದು ಕರಗುವ ಮೊದಲೇ ಘನ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಬಿಸಿಮಾಡಿದಾಗ ಅದು ಅನಿಲ ಹಂತಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಉತ್ಪುಷ್ಕವಾಗುತ್ತದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ನಾಫ್‌ಲೀನ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡರೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾವು ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ ಘನವಸ್ತುವಿನ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಕರಗಿಸುವ ಮುಂಚೆಯೇ ಆವಿಯ ಸಂಯುಕ್ತ ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಹೋಗಲು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆಗೆ ಒಳಗಾಗಲು ಸಾಕಷ್ಟು ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆವಿಯ ಹಂತವನ್ನು ತಣ್ಣನೆಯ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಘನೀಕರಿಸಬಹುದು ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಹೊಂದಿರುವ ಪೆಟ್ರಿ ಭಕ್ಷ್ಯವನ್ನು ಸ್ವಾಂಡ್‌ನಲ್ಲಿ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಪೆಟ್ರಿ ಭಕ್ಷ್ಯವನ್ನು ಮುಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ. ಪೆಟ್ರಿ ಭಕ್ಷ್ಯದ ಮೇಲೆ ಕೊಳವೆಯನ್ನು ತಲೆಕೆಳಗಾಗಿ ತಿರುಗಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೊಳವೆಯೊಂದಿಗೆ ಮತ್ತು ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಬನ್ನೆನ್ ಬರ್ನರ್ ಅಥವಾ ಹೀಟರ್ ಬಳಸಿ ಕೆಳಗಿನಿಂದ ನಿಧಾನವಾಗಿ ಬಿಸಿಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಿಸಿ ಮಾಡಿದಾಗ ಅದು ಉತ್ಪುಷ್ಕವಾದ ವಸ್ತುವಾಗಿದ್ದರೆ ವಸ್ತುವು ಉತ್ಪುಷ್ಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಘನ ಹಂತವು ನೇರವಾಗಿ ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಕರಗದೆ ಬೇರೆ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹೆಳುವುದಾದರೆ ಘನದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಸಾಕಷ್ಟು ಹೆಚ್ಚಾಗಿರುತ್ತದೆ, ಅದನ್ನು ಬಿಸಿಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು ನೇರವಾಗಿ ಆವಿಯ ಹಂತಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ , ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಅದು ದ್ರವ ಹಂತವಾಗುವ ಮೊದಲು ಆವಿಗಳು ಕೊಳವೆಯ ತಣ್ಣನೆಯ ಮೇಲ್ಮೈಗಳನ್ನು ತಲುಪುತ್ತವೆ ಸ್ಪಟೀಕರಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ನಡೆಯುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಕೊಳವೆಯ ಕಾಂಡ ಮತ್ತು ಫನಲ್ ಸುರ್ ಮುಖವು ಈಗ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಹರಳುಗಳಿಂದ ಮುಚ್ಚಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಕೆಲವು ಸಾವಯವ ಪದಾರ್ಥಗಳು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಸಿಡ್ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಆಗಿರುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿದೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಇಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಬ್‌ಮೇಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿ, ನೀವು ಹೆಚ್ಚಾಗಿ ಮಾಡಿದರೆ ಅದು ಸಾಕಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ಈ ರೀತಿಯ ತಲೆಕೆಳಗಾದ ಕೊಳವೆಯನ್ನು ಬಿಡಿ , ಇತರ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಉಪಕರಣಗಳಿವೆ, ಅದು ಹೊರಗಿನ ಜಾರ್ ಇದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಮುಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ನೀವು ಒಳಗಿನ ಟ್ಯೂಬ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ , ಅದನ್ನು ಜಾರ್‌ಗೆ ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಕೆಳಕ್ಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಸಬ್‌ಮೇಟ್ ಅನ್ನು ಈ ರೀತಿ ಹೊರಗಿನ ಜಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಳಗಿನ ಜಾರ್ ನೀರಿನ ಪರಿಚಲನೆ ಘಟಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ ತಣ್ಣನೆಯ ನೀರನ್ನು ಇಲ್ಲಿಗೆ ಕಳುಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಇಲ್ಲಿಂದ ಹೊರಬರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಒಳಗಿನ ಟ್ಯೂಬ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಗಾಜಿನ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ನಿರಂತರವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ನೀರಿನ ಪರಿಚಲನೆ ಅಥವಾ ಶೀತಲವಾಗಿರುವ ನೀರಿನ ಪರಿಚಲನೆ ಇದು ಉತ್ಪತ್ತಿ ಟ್ಯೂಬ್ ಆಗಿದ್ದು ಇದನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಘನದಿಂದ ಆವಿಗೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆವಿಯ ಘನೀಕರಣ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಿಲಿಕಾ ಅಥವಾ ಮರಳಿನಿಂದ ಕಲುಷಿತವಾಗಿದ್ದರೆ ಅಥವಾ ಅಂತಹ ಕೆಲವು ವಸ್ತು ಮರಳು ಮತ್ತು ಸಿಲಿಕಾವು ಮೊಬೈಲ್ ಪೂರೈಕೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಅವು ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುವ ಘನವಸ್ತುಗಳಾಗಿವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಮರಳು ಮತ್ತು ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಬಿಸಿ ಮಾಡಿದಾಗ ಕೇವಲ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಉತ್ಪುಷ್ಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನೀವು ಕೊಳವೆಯ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಒಳಗಿನ ಕೊಳವೆಯ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಶುದ್ಧವಾದ ನ್ಯಾಫ್‌ಲೀನ್ ಅನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೀರಿ, ಇಲ್ಲಿ ಆವಿಯು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಒಳಗಿನ ಕೊಳವೆಯ ಹೊರಭಾಗದಲ್ಲಿ ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸುತ್ತದೆ ಒಳಗಿನ ಟ್ಯೂಬ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಬಹುದು ಮತ್ತು ಉತ್ಪತ್ತಿವು ಎರಡನೆಯದು ಮುಗಿದ ನಂತರ ಈ ವಸ್ತುವನ್ನು ಸ್ವಾಪ್ ಮಾಡಬಹುದು. ಸ್ಪಟೀಕರಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಘನವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಲು ಇದು ಅತ್ಯಂತ ಜನಪ್ರಿಯ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ ಸಾವಯವ ಘನವಸ್ತುಗಳ ಸ್ಪಟೀಕರಣವು ಒಂದು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಾಗಿದ್ದು, ಇದರಲ್ಲಿ ಘನ ಪದಾರ್ಥವಾಗಿರುವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾದ ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಅದು ನೀರು ಅಥವಾ ಸಾವಯವ ದ್ರಾವಕವಾಗಿರಬಹುದು , ಅದು ಅದರಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ . ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ದ್ರಾವಕವು ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುವಂತಿರಬೇಕು ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸಿದಾಗ ಅದು ಇನ್ನೂ ಆಗಿರಬೇಕು ble ಪ್ರಕೃತಿಯಲ್ಲಿ ಮತ್ತು ವಿಶಿಷ್ಟವಾಗಿ ಕಲ್ಮಶಗಳು ಆಯ್ಕೆಯ ದ್ರಾವಕದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಕರಗುತ್ತವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದಂತಹದನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡರೆ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಕುದಿಯುವ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ನೀರನ್ನು ಕುದಿಸಿ ಮತ್ತು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ಘನ ಪದಾರ್ಥವನ್ನು ಆರಂಭದಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಿದಾಗ ನಿಧಾನವಾಗಿ ತೇಲುತ್ತದೆ ಅದು ದ್ರಾವಣಕ್ಕೆ ಹೋಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನೀರನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸಿದಾಗ ಅದು ಸ್ಪಟೀಕದಂತಹ ಘನವಾಗಿ ಮತ್ತೆ ಕಾಣಿಸಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಿಸಿಯಾದ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಫಿಲ್ಟರ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಯಾವುದೇ ಅಮಾನತುಗೊಳಿಸಿದ ಕಲ್ಮಶಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಿ ಮತ್ತು ಫಿಲ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಸಂಗ್ರಹಿಸಿದ ನಂತರ ಫಿಲ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಫನಲ್ ಮೂಲಕ ಫಿಲ್ಟರ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಫಿಲ್ಟರ್ ಪೇಪರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಅದನ್ನು ಕೊಳವೆಯ ಮೂಲಕ ಬೀಕರ್ ಆಗಿ ಫಿಲ್ಟರ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನೀವು ಇಲ್ಲಿ ಪಡೆಯುವ ಪರಿಹಾರವನ್ನು ಫಿಲ್ಟ್ರೇಟ್ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಫಿಲ್ಟ್ರೇಟ್ ಅನ್ನು ಕೋಣೆಯ ಉಷ್ಣಾಂಶಕ್ಕೆ ತಂಪಾಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ , ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ಹರಳುಗಳು ಮತ್ತೆ ಕಾಣಿಸಿಕೊಳ್ಳುತ್ತವೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಅಶುದ್ಧ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡರೆ ಅದನ್ನು ಅಳುವ ಮೂಲಕ ಸುಲಭವಾಗಿ ಶುದ್ಧೀಕರಿಸಬಹುದು. ದೂರದ ಸ್ಪಟೀಕರಣದ ಮೂಲಕ ಸ್ಥಿರೀಕರಣವು ಸಾವಯವ ದ್ರಾವಕ ಘನವನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವ ಅತ್ಯುತ್ತಮ ವಿಧಾನಗಳಲ್ಲಿ ಒಂದಾಗಿದೆ ,

ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಕರಗುವ ಆದರೆ ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಕರಗದ ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಗುರುತಿಸುವ ಅಗತ್ಯವಿದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ ಒಬ್ಬರು ಈ ಪಿಕ್ಟಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಮಾಡಬಹುದು. ನೀರಿನಿಂದ ಸ್ವಟಿಕೀಕರಣಗೊಳಿಸಬಹುದು ಆದ್ದರಿಂದ ಇವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಶುದ್ಧೀಕರಣದ ಕೆಲವು ವಿಧಾನಗಳಾಗಿವೆ ಮೂರನೇ ವಿಧಾನವೆಂದರೆ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ವಿಧಾನ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ದ್ರವವನ್ನು ಕುದಿಸುವುದನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತದೆ, ಇದು ದ್ರವವನ್ನು ಅದರ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಬಿಸಿ ಮಾಡಿದಾಗ ದ್ರವವನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ. ದ್ರವದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿನ ಒತ್ತಡವು ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ ದ್ರವವು ಕುದಿಯಲು ಮತ್ತು ಆವಿಯನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆವಿಯನ್ನು ತಣ್ಣನೆಯ ಕಂಡೆನ್ಸರ್ ಬಳಸಿ ಮತ್ತೆ ಘನೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಡಿಸ್ಸಿಲೇಷನ್ ಡಿಸ್ಸಿಲೇಷನ್ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಹಲವಾರು ವಿಧಗಳಿವೆ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ನನಗೆ ತಿಳಿದಿರುವ ಸಾಮಾನ್ಯ ಒತ್ತಡದ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯಾಗಿದೆ ದ್ರವವು ತನ್ನ ಕುದಿಯುವ ಹಂತವನ್ನು ತಲುಪುವವರೆಗೆ ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿಯೇ ಬಿಸಿಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆವಿಗಳನ್ನು ಕಂಡೆನ್ಸರ್ ಬಳಸಿ ಘನೀಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಸಾಮಾನ್ಯ ಒತ್ತಡದ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆ ಅಥವಾ ಸಾಮಾನ್ಯ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯಾಗಿದ್ದು, ಎರಡನೇ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ನಿರ್ವಾತ ಪಂಪ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಇಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಾತ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯಾಗಿದೆ. ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಘಟಕಕ್ಕೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನೀವು ದ್ರವವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ನ್ಯೂನತೆಗಳನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಘಟಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ ಮತ್ತು ಅದಕ್ಕೆ ಕಂಡೆನ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಲಗತ್ತಿಸಿದ್ದೀರಿ ಮತ್ತು ನೀವು ಇಲ್ಲಿ ರಿಸೀವರ್ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಈ ಭಾಗದಲ್ಲಿ ನೀವು ನಿರ್ವಾತವನ್ನು ಇತರ ಪದಗಳಲ್ಲಿ ಜೋಡಿಸಿರುವಿರಿ ನಿರ್ವಾತ ಪಂಪ್‌ಗೆ ಇದರಿಂದ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್‌ನೊಳಗಿನ ಗಾಳಿಯನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತಡವನ್ನು ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಾವು ಕೆಲವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಾತ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಏಕೆ ಮಾಡಬೇಕಾಗಿದೆ ಅದು ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವನ್ನು ತಲುಪಿದಾಗ ಅದು ಕೊಳೆಯುವಿಕೆಗೆ ಒಳಗಾಗುತ್ತದೆ ಕುದಿಯುವ ಹಂತವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಅದು ವಿಭಜನೆಗೆ ಒಳಗಾಗಬಹುದು ಮತ್ತು ಕೆಲವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳು ಅವನಿಗೆ ಅಪಾಯಕಾರಿಯಾಗಬಹುದು ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಅದು ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ಹಿಡಿಯಬಹುದು ಮತ್ತು ಹೀಗೆ ಈ ಎರಡು ಕಾರಣಗಳಿಗಾಗಿ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿನ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಇನ್ನೂ ಅಥವಾ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಇನ್ನೂ ಕಡಿಮೆ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿದರೆ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ಅನ್ವಯಿಕ ನಿರ್ವಾತದ ಅನ್ವಯಿಕ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ತಲುಪುತ್ತದೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ದ್ರವವು ಕುದಿಯುತ್ತದೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾನು ಇಲ್ಲಿ ಈ ರೀತಿಯ ಪಾತ್ರೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇನೆ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ದ್ರವದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿನ ಒತ್ತಡವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ದ್ರವವು ಕುದಿಯಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವು ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಸಮನಾಗಿರುವ ತಾಪಮಾನವು ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡವಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ದ್ರವವು ಕುದಿಯಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುತ್ತದೆ ಇದು ವಾತಾವರಣದ ಒತ್ತಡಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆಯಿರುತ್ತದೆ, ನಂತರ ತಾಪಮಾನವು ಕಡಿಮೆಯಿರುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಅದು ಮರುಕಳಿಸುತ್ತದೆ ch ಅನ್ವಯವಾಗುತ್ತಿರುವ ಒತ್ತಡ ಅಥವಾ ಅನ್ವಯಿಸುವ ನಿರ್ವಾತವು ನಿರ್ವಾತ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ಮೂಲ ತತ್ವವಾಗಿದೆ ಇಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಅದರ ಕುದಿಯುವ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಕೊಳೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸಲು ನಾವು ನಿರ್ವಾತವನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು ಒತ್ತಡದ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ವಾತ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ, ಮೂರನೇ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಫ್ರಾಕ್ಷನಲ್ ಡಿಸ್ಸಿಲೇಷನ್ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾವು ಎರಡು ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೇವೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ, ಅದು 80 ಡಿಗ್ರಿ ಅಥವಾ ಅದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಬೆಂಜೀನ್ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಸುಮಾರು ನೂರ ಹತ್ತು ಅಥವಾ ನೂರ ಇಪ್ಪತ್ತು ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಸೈಲೀನ್ ಸೆಂಟಿಗ್ರೇಡ್ ಆಗಿದೆ ಅಥವಾ ಈಗ ಈ ಎರಡು ದ್ರವಗಳು ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿವೆ, ಆಕಸ್ಮಿಕವಾಗಿ ನೀವು ಅದನ್ನು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡಿದ್ದೀರಿ ಅಥವಾ ನೀವು ಈ ಎರಡು ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ, ನೀವು ಅವುಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಯಸುತ್ತೀರಿ. ಈ ಸಂಯುಕ್ತವು ಆಂಶಿಕ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿದೆ ಅಂದರೆ ಕಡಿಮೆ ಕುದಿಯುವ ದ್ರವವನ್ನು ಮೊದಲು ಒಂದು ಭಾಗವಾಗಿ ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ನೀವು ಹೀ ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕುದಿಯುವ ದ್ರವವನ್ನು ಎರಡನೆಯ ಭಾಗವಾಗಿ ಪಡೆದುಕೊಳ್ಳಿ, ಅವುಗಳು ತಮ್ಮ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವಿನಲ್ಲಿ ಬಹಳ ವ್ಯಾಪಕವಾಗಿ ಭಿನ್ನವಾಗಿದ್ದರೆ, ಅವು ನಿಕಟವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲ್ಪಟ್ಟಿದ್ದರೂ ಸಹ ಭಾಗಶಃ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಮಾಡುವುದು ಸುಲಭ. ಅವುಗಳ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುಗಳ ಪರಿಭಾಷೆಯಲ್ಲಿ ನೀವು ಭಿನ್ನರಾಶಿಯ ಕಾಲಮ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದಲ್ಲಿ ಭಾಗಶಃ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಮಾಡಲು ಸಾಧ್ಯವಿದೆ, ಅದು ಭಿನ್ನರಾಶಿ ಕಾಲಮ್ ಯಾವುದು ಭಿನ್ನರಾಶಿ ಕಾಲಮ್ ಈ ರೀತಿಯ ಮಣಿಗಳ ಗಾಜಿನ ಮಣಿಗಳಿಂದ ತುಂಬಿದ ಟ್ಯೂಬ್ ಹೊರತು ಬೇರೆನೂ ಅಲ್ಲ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ಫ್ಲಾಸ್ಕ್‌ಗೆ ಸಂಪರ್ಕಿಸಲಾಗಿದೆ. ದ್ರವವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡಾಗ ಶುದ್ಧೀಕರಣದ ಫ್ಲಾಸ್ಕ್ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಗಾಜಿನ ಮಣಿಗಳಿಂದ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ತುಂಬಿರುತ್ತದೆ ಇದು ಇಲ್ಲಿ ತೆರೆದಿರುತ್ತದೆ ಇಲ್ಲಿ ಕೆಲವು ಹತ್ತಿ ಪ್ರಗ್ ಅಥವಾ ಯಾವುದನ್ನಾದರೂ ಹಾಕಿ ಮತ್ತು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಗಾಜಿನ ಮಣಿಗಳಿಂದ ತುಂಬಿಸಿ ಇದರಿಂದ ಆವಿಗೆ ಸಾಕಷ್ಟು ಅಡಚಣೆ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ. ಇದರ ಮೂಲಕ ಹಾದುಹೋಗು ಇದು ಎಂದಿನಂತೆ ಕಂಡೆನ್ಸರ್‌ಗೆ ಸಂಪರ್ಕ ಹೊಂದಿದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ದ್ರವವು ಕಡಿಮೆ ಕುದಿಯುವ ದ್ರವದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಕುದಿಸಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುತ್ತದೆ ಕಡಿಮೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕುದಿಯುವ ದ್ರವದ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಆವಿಯ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನದಾಗಿರುತ್ತದೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಅವುಗಳ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವಿನಲ್ಲಿ ವ್ಯತ್ಯಾಸವಿದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಕಡಿಮೆ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಕುದಿಯುತ್ತಿರುವ ಆವಿಯು ಏರುತ್ತದೆ ಅದು ಘನೀಕರಣಗೊಳ್ಳುವವರೆಗೆ ಇರುತ್ತದೆ ಇದು ಈ ಮಟ್ಟಕ್ಕೆ ಏರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಆ ಕಡಿಮೆ ಕುದಿಯುವ ಭಾಗದ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ಬೇರೆ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹೇಳುವುದಾದರೆ, ನೀವು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ನಿರ್ದರ್ಶನದಲ್ಲಿ ಬೆಂಜೀನ್ ಅನ್ನು ಆಯ್ದವಾಗಿ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುತ್ತಿರುವಿರಿ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಬಾಷ್ಪಶೀಲ ಸಂಯುಕ್ತವಾದ ಕ್ಸೈಲೀನ್‌ಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ, ಇದು ಭಾಗಶಃ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಮೂಲ ತತ್ವವಾಗಿದೆ, ಅಂತಿಮವಾಗಿ ನೀವು ಸ್ಟೀಮ್ ಡಿಸ್ಸಿಲೇಷನ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ ಸ್ಟೀಮ್ ಡಿಸ್ಸಿಲೇಷನ್ ಸಸ್ಯ ವಸ್ತುಗಳಿಂದ ಟೆರ್ಪೆನಾಯ್ಡ್ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಹಳ ನೆಚ್ಚಿನ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾನು ನಿಂಬೆಯ ನಿಂಬೆ ಸಿಪ್ಪೆಗಳಿಂದ ಲಿಮೋನೆನ್ ಅನ್ನು ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸಲು ಬಯಸುತ್ತೇನೆ ಕ್ಲಮಿಸಿ ನಿಂಬೆ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಾನು ನಿಂಬೆಯನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಯಸುತ್ತೇನೆ ಎಂದು ಭಾವಿಸೋಣ ನಿಂಬೆ ಸಿಪ್ಪೆಗಳು ಅಥವಾ ಕಿತ್ತಳೆ ಸಿಪ್ಪೆಗಳು ಸ್ಟೀಮ್ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವ ಘಟಕವನ್ನು ಮಾಡಲು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ ಉಗಿ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯು ಒಂದು ಸಂಯುಕ್ತವು ಉಗಿ ಬಾಷ್ಪಶೀಲವಾಗಿರುವಾಗ ಸಹ ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ, ಅಂದರೆ ಉಗಿ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಅದು ಆವಿಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಸಾಕಷ್ಟು ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಆವಿಗಳು ಘನೀಕರಣಗೊಳ್ಳುತ್ತವೆ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಕಂಡೆನ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲು ಹಲವಾರು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳಿವೆ, ಅದು ಒತ್ತಡವನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಿದರೆ ಎಂದಿನಂತೆ ಉಗಿ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸಬಹುದು, ನಂತರ ನೀರಿನ ಆವಿಗೆ ಅನುಗುಣವಾದ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಸಾವಯವಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾದ ಭಾಗಶಃ ಒತ್ತಡ ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ನೀರಿನ ಆವಿ ಒತ್ತಡ ಮತ್ತು ಇದು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತ ಆವಿಯ ಒತ್ತಡವಾಗಿದ್ದು, ಇದು ಉಗಿ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಘಟಕದಲ್ಲಿನ ಒಟ್ಟು ಒತ್ತಡವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ತಾಪಮಾನವು ಅನ್ವಯಿಕ ಒತ್ತಡವನ್ನು ತಲುಪಿದಾಗ ಅಣುವು ನೀರಿನ ಆವಿ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಅಣುವಿನ ಆವಿ ಎರಡನ್ನೂ

ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಸಹಜವಾಗಿ ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಅಗೋಚರವಾಗಿರುವ ಸಾವಯವ ಅಣುವನ್ನು ಮಂದಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ರಿಸೀವರ್‌ನಲ್ಲಿ ನೀವು ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸುತ್ತೀರಿ ನೀರು ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸುವ ಕೊಳವೆಯ ಮೂಲಕ ಬೇರ್ಪಡಿಸಬೇಕಾದ ನೀರಿನ ಭಾಗದಿಂದ ಶುದ್ಧ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸುವ ಕೊಳವೆಯ ಮೂಲಕ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದು ನಾಲ್ಕನೇ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ ಹೊರತೆಗೆಯುವ ವಿಧಾನವೆಂದರೆ ಎರಡು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಬೆರೆಸಿದರೆ ಮತ್ತು ಅವುಗಳ ರಾಸಾಯನಿಕ ಗುಣಲಕ್ಷಣಗಳ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಆಯ್ಕೆ ಹೊರತೆಗೆಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ ಒಂದರಿಂದ ಇನ್ನೊಂದನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಬಹುದು ಎಂಬುದಕ್ಕೆ ನಾನು ನಿಮಗೆ ಒಂದು ಉದಾಹರಣೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತೇನೆ. ಬೆಂಜೀನ್ ಮತ್ತು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಬೆರೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂದು ಹೇಳುವುದಾದರೆ, ಬೆಂಜೀನ್ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ, ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವ ಮೂಲಕ ಬೆಂಜೀನ್ ಅನ್ನು ಸರಳವಾಗಿ ತೆಗೆದುಹಾಕಬಹುದು ಮತ್ತು ಬೆಂಜೀನ್ ಅನ್ನು ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವ ಮೂಲಕ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಪಡೆಯಬಹುದು. ಈ ಮಿಶ್ರಣದಲ್ಲಿ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಮಿಶ್ರಣದಿಂದ ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ಆಮ್ಲೀಯ ಗುಣವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಏನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಪಾರೇಟಿಂಗ್ ಫನಲ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗಿದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಬೆಂಜೀನ್ ಮತ್ತು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ಇಲ್ಲಿ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ, ಅದಕ್ಕೆ ಈಗ ನೀವು ಜಲೀಯ ಸೋಡಿಯಂ ಬೈಕಾರ್ಬನೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಇಕೋಸೋಡಿಯಂ ಬೈಕಾರ್ಬನೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಅದು ಮತ್ತೊಂದು ಪದರವನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ ಇದರಿಂದ ಕೆಳಗಿನ ಪದರದ ನೀರು ಬೆಂಜೀನ್ನಿಂತ ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಮೇಲಿನ ಪದರವು ಬೆಂಜೀನ್ನಿಂತ ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಬೆಂಜೀನ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಕೆಳಗಿನ ಪದರವು ಜಲೀಯ ಬೈಕಾರ್ಬನೇಟ್ ದ್ರಾವಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ, ನೀವು ಇದನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಬೆರೆಸಿ ಮತ್ತು ಅಲುಗಾಡಿಸಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಬೆರೆಸಿದಾಗ ಏನಾಗುತ್ತದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಜಲೀಯ ಬೈಕಾರ್ಬನೇಟ್ ಸೋಡಿಯಂ ಬೈಕಾರ್ಬನೇಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸಿ ಸೋಡಿಯಂ ಬೆಂಜೋಯೇಟ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ. ಕರಗಬಲ್ಲದು ಏಕೆಂದರೆ ಇದು ಸೋಡಿಯಂ ಉಪ್ಪಾಗಿರುವುದರಿಂದ ನೀವು ಬೆಂಜೀನ್ ದ್ರಾವಣದಿಂದ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಜಲೀಯ ಪದರದ ದ್ರಾವಣಕ್ಕೆ ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುತ್ತೀರಿ ಮತ್ತು ನಂತರ ಪ್ರತಿಧ್ವನಿ ಪದರವು ಕೆಳ ಪದರದಲ್ಲಿ ಬೇರ್ಪಡುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು ಸೋಡಿಯಂ ಬೆಂಜೋಯೇಟ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಮೇಲಿನ ಪದರವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಬೆಂಜೀನ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನೀವು ಪದರವನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೆಳಗಿನ ಪದರವನ್ನು ಹರಿಸಿದರೆ ಎರಡು ಪದರಗಳ ಕೆಳಗಿನ ಭಾಗಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿ ನೀವು ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಸೇರಿಸಿದರೆ ಸೋಡಿಯಂ ಬೆಂಜೋಯೇಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕೆಳಗಿನ ಪದರವು ಬೀಕರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಿಗುತ್ತದೆ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವು ಜಲೀಯ ಹಂತದಿಂದ ಹೊರಬರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಎರಡು ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಿದ ನಂತರ ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಇದು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗುವ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ಸೋಡಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಅನ್ನು ಪುನರುತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಮೇಲಿನ ಪದರವು ಫ್ಲಾಸ್ಕಿನಲ್ಲಿಯೇ ಇರುತ್ತದೆ, ಅದು ಬೆಂಜೀನ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ, ಇದು ಕೆಳಗಿನ ಪದರವಾಗಿದೆ, ಇದು ಜಲೀಯ ಪದರವು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ಸೋಡಿಯಂ ಉಪ್ಪನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ, ಇದು ಆಮ್ಲೀಕರಣದ ಮೇಲೆ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಅನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ. ನೀವು ಅನಿಲೀನ್ ಮತ್ತು ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ಅದೇ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಬಹುದು ಅನಿಲೀನ್ ಮೂಲ ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವು ಆಮ್ಲೀಯವಾಗಿದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಅದನ್ನು ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ಹೊರತೆಗೆಯಬಹುದು ಅನಿಲೈನ್ ಅನ್ನು ಆಯ್ಕೆವಾಗಿ ತೆಗೆದುಹಾಕಬಹುದು ಅಥವಾ ನೀವು ಅದನ್ನು ಬೆಂಜ್ ಸೋಡಿಯಂ ಬೈಕಾರ್ಬನೇಟ್‌ನಿಂದ ಹೊರತೆಗೆಯಬಹುದು. ಬೆಂಜೋಯಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಹೊರತೆಗೆಯುವುದರಿಂದ ಆಯ್ಕೆ ಹೊರತೆಗೆಯುವಿಕೆ ಈ ರೀತಿಯ ಪ್ರತ್ಯೇಕತೆಗೆ ಬಳಸುವ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ ಕೊನೆಯದಾಗಿ ಆದರೆ ಅತ್ಯಂತ ಪ್ರಮುಖವಾದ ತಂತ್ರವೆಂದರೆ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಎರಡು ಹಂತಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ತತ್ವದ ಮೇಲೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ ಒಂದು ಘನ ಸ್ಥಾಯಿ ಹಂತವಾಗಿದೆ ಇನ್ನೊಂದು ಮೊಬೈಲ್ ಹಂತವಾಗಿದೆ ನಾವು ಈಗ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಬೇರ್ಪಡಿಸಲು ಕಾಲಮ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಬಗ್ಗೆ ಮಾತನಾಡುತ್ತಿದ್ದೇವೆ. ಉತ್ಪತ್ತಿ ಸ್ವೀಕರಣ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆ ಅಥವಾ ಹೊರತೆಗೆಯುವಿಕೆಯ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ವಿಧಾನವನ್ನು ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ, ಅಂತಿಮ ಅಂಶವೆಂದರೆ ನೀವು ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಬಳಸಿ ಅವುಗಳನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಬಹುದು, ಇದು ಎರಡು ವಿಧದ ಕಾಲಮ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮತ್ತು ಪೇಪರ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮತ್ತು ತೆಳುವಾದ ಲೇಯರ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾವು ಸಾವಯವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಮಾಡುತ್ತೇವೆ. ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣದೊಂದಿಗೆ ಮತ್ತು ಈ ವಿಧಾನದ ಯಾವುದೇ ಒಂದು ವಿಧಾನದಿಂದ ಸುಲಭವಾಗಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲು ಸಾಧ್ಯವಿಲ್ಲ, ಇದನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಉದ್ದನೆಯ ಬ್ಯೂರೇಟ್ ರೀತಿಯ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ, ಇದನ್ನು ಕಾಲಮ್ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ, ಇದನ್ನು ಇಲ್ಲಿ ಕೆಲವು ರೀತಿಯ ಹತ್ತಿ ಅಥವಾ ಗಾಜಿನ ಉಣ್ಣೆಯಿಂದ ಜೋಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಶಾಶ್ವತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚದೆ ಮುಚ್ಚಿ ಆದರೆ ಅದನ್ನು ದ್ರವಕ್ಕೆ ಮಾತ್ರ ಪ್ರವೇಶಿಸಾಧ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಿ ಆದರೆ ಅಲ್ಲ ಘನವಸ್ತುಗಳು ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಸಿಲಿಕಾ ಜೆಲ್ ಅಥವಾ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ ಸಿಲಿಕಾ ಜೆಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ತುಂಬಿಸಿ SiO_2 ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ Al_2O_3 ಇವುಗಳು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸುವ ಸ್ಥಾಯಿ ಹಂತದ ವಸ್ತುವಾಗಿದ್ದು, ಬೇರೆ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹೇಳುವುದಾದರೆ, ಇವುಗಳು ಚಲನರಹಿತ ಹಂತಗಳಾಗಿವೆ, ನಂತರ ನೀವು ಇಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿರುವ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಕಾ ಜೆಲ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈಕ್ಕೆ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಈಗ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ, ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣವು ಬಣ್ಣಗಳ ಮಿಶ್ರಣವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ, ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಕೆಂಪು ಬಣ್ಣದ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಮಿಶ್ರಣ ಮಾಡುತ್ತೀರಿ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣದ ಬಣ್ಣ ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ನಿರ್ದರ್ಶನದಲ್ಲಿ ಈಗ ಸೂಕ್ತವಾದ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಆಯ್ಕೆಮಾಡಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಈ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಮೂಲಕ ಹೊರಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ, ಈಗ ಸಿಲಿಕಾ ಸಿಲಿಕಾ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಅಣುವಿನ ರಾಸಾಯನಿಕ ಹಿರಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆಯು ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸಿ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಗುಂಪಿನಿಂದ ತುಂಬಿದೆ ಅದೇ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ ಮೇಲ್ಮೈ ಕೂಡ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸಿಯಿಂದ ತುಂಬಿರುತ್ತದೆ ಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ಗುಂಪು ಆದ್ದರಿಂದ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಬಂಧದ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತ ಮತ್ತು ಈ ಘನ ಹಂತದ ನಡುವೆ ದುರ್ಬಲ ಪರಸ್ಪರ ಕ್ರಿಯೆ ಇರುತ್ತದೆ ಅಥವಾ ಸ್ಥಾಯಿ ಹಂತ ಮತ್ತು ದ್ರಾವಕವು ಈ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮೂಲಕ ಹಾದುಹೋದಾಗ ಈ ಸಂಯುಕ್ತಗಳು ಕೆಲವು ಕರಗುವಿಕೆಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತವೆ, ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಮೊಬೈಲ್ ಹಂತಗಳ ನಡುವೆ ಹಾದುಹೋಗುವ ದ್ರವ ಹಂತ ಮತ್ತು ಅನುಪಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಘನ ಹಂತದ ನಡುವೆ ವಿಭಜಿಸುತ್ತೀರಿ. ಯಾವುದೇ ಮೊಬೈಲ್ ಹಂತದ ಇದು ಘನ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಶಾಶ್ವತವಾಗಿ ಅಂಟಿಕೊಂಡಿರುತ್ತದೆ, ಈಗ ನೀವು ವಿಭಜಿಸುವ ಮೊಬೈಲ್ ಹಂತದಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದ ಕರಗುವಿಕೆಯಿಂದಾಗಿ ನೀವು ಅದನ್ನು ಮೊಬೈಲ್ ಹಂತದ ಮೂಲಕ ವಿಭಜಿಸುತ್ತಿರುವಿರಿ

ಆದ್ದರಿಂದ ಕಾಲಾವಧಿಯಲ್ಲಿ ಎರಡು ಅಣುಗಳು ವಿಭಿನ್ನ ಧ್ರುವೀಯತೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಬಹುದು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲು ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಧ್ರುವೀಯವಾದದ್ದು ಸಿಲಿಕಾ ಜಿಲ್‌ಗೆ ಬಲವಾಗಿ ಅಂಟಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ , ಇನ್ನೊಂದು ಕಡಿಮೆ ಧ್ರುವೀಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ, ಅದು ವೇಗವಾಗಿ ಹೊರಹಾಕಲ್ಪಡುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಕೆಂಪು ಸಂಯುಕ್ತವು ಕಡಿಮೆ ಧ್ರುವೀಯವಾಗಿದೆ ಎಂದು ನಾವು ಭಾವಿಸೋಣ ಪ್ರಕೃತಿಯು ಈ ರೀತಿಯ ಬ್ಯಾಂಡ್‌ನ ರೂಪದಲ್ಲಿ ಮೊದಲು ಹೊರಹಾಕಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಧ್ರುವೀಯವಾಗಿರುವ ನೀಲಿ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲಾಗುವುದು ನಿಧಾನವಾಗಿ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಕೆಂಪು ಸಂಯುಕ್ತಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾದ ಎರಡು ಬ್ಯಾಂಡ್‌ಗಳನ್ನು ನೋಡಲಿದ್ದೀರಿ ಮತ್ತು ನೀಲಿ ಸಂಯುಕ್ತವು ಈ ರೀತಿ ಬೇರ್ಪಡುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಹೆಚ್ಚು ಹೆಚ್ಚು ದ್ರಾವಕದಿಂದ ಅದನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಿದರೆ ಹೊರಬರುವ ಮೊದಲ ಸಂಯುಕ್ತವು ಕೆಂಪು ಸಂಯುಕ್ತ ಮತ್ತು ನಂತರ ಎರಡನೇ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ. ನೀವು n ಸಂಖ್ಯೆಯ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ, ನೀವು ಅದನ್ನು ಕಾಲಮ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿಯ ಮೂಲಕ ಇನ್ನೂ ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಬಹುದು , ಕಾಗದದ ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಅನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ಕಾಗದದ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿಯಲ್ಲಿ ಮೂಲಭೂತ ತತ್ವವು ಒಂದೇ ಆಗಿರುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಬೀಕರ್ ಮತ್ತು ಬೀಕರ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುವಿರಿ. ನೀವು ಕಾಗದದ ತುಂಡನ್ನು ಅಮಾನತುಗೊಳಿಸುತ್ತೀರಿ ಮತ್ತು ನೀವು ಕಾಗದದ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತೀರಿ ಮತ್ತು ನಂತರ ಅದನ್ನು ಸ್ವಲ್ಪ ದ್ರಾವಕದಿಂದ ತುಂಬಿಸಿ ಅದನ್ನು ಹೊರಹಾಕಬೇಕು ಮತ್ತು ಕಾಗದದ ಮೇಲಿನ ಕ್ಯಾಪಿಲ್ಲರಿ ಕ್ರಿಯೆಯಿಂದಾಗಿ ದ್ರಾವಕವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು ಒಂದು ಮೊಬೈಲ್ ಹಂತ ಮತ್ತು ಅದು ಚಲಿಸಿದಾಗ ಅದು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ ನೀಲಿ ಚುಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ಕೆಂಪು ಚುಕ್ಕೆ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಚುಕ್ಕೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ. ಬ್ಲೂಸ್ ಭಾಗವು ಕಡಿಮೆ ಧ್ರುವೀಯ ತಾಣವಾಗಿದ್ದು ಅದು ವೇಗವಾಗಿ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಕೆಂಪು ಭಾಗವು ಹೆಚ್ಚು ಧ್ರುವೀಯ ತಾಣವಾಗಿದೆ, ಅದು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ನಿಧಾನವಾಗಿ ತಪ್ಪಿಸಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ , ಇದರ ಪರಿಣಾಮವಾಗಿ ಎರಡು ಕಲೆಗಳನ್ನು ಪೇಪರ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮೂಲಕ ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಕಾಣಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಸಾವಯವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅನುಸರಿಸಲು ಬಯಸಿದರೆ ನೀವು ಸಾವಯವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಮಾಡುತ್ತಿರುವಾಗ ಇದು ಬೃಹತ್ ಪ್ರತ್ಯೇಕತೆಗಾಗಿ ಕಾಲಮ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಬಳಸಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಪ್ರತ್ಯೇಕತೆಯ ಗ್ರಾಂ ಪ್ರಮಾಣಗಳನ್ನು ಮಾಡಬಹುದು ಅದು ನೀವು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಬ್ಯೂರಟನ್ ಗಾತ್ರ ಅಥವಾ ಗಾತ್ರದ ಮೇಲೆ ಮಾತ್ರ ಅವಲಂಬಿತವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ನೀವು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಟ್ಯೂಬ್‌ನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ನೀವು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಟ್ಯೂಬ್‌ನಲ್ಲಿ ನೀವು ಸಾಧ್ಯವಾದಷ್ಟು ಸಿಲಿಕಾ ಜಿಲ್ ಅನ್ನು ಪ್ಯಾಕ್ ಮಾಡಬಹುದು ಮತ್ತು ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಲೋಡ್ ಮಾಡಬಹುದು ಮತ್ತು ಈ ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ ಅವುಗಳನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲು ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು ಗಾಜಿನ ತಟ್ಟೆಯಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ತೆಳುವಾದ ಪದರವಾಗಿದ್ದರೆ ಸಿಲಿಕಾ ಜಿಲ್ ಅಥವಾ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾವನ್ನು ಲೇಪಿಸಲಾಗಿದೆ ನಂತರ ಅದು ತೆಳುವಾದ ಪದರದ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿಯನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ತೆಳುವಾದ ಪದರದ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ನೀವು ಕಾಗದದ ಪಟ್ಟಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ ಕ್ಲಮಿಸಿ ಕಾಗದದ ಗಾಜಿನ ಪಟ್ಟಿ ಅಥವಾ ಅಲ್ಯೂಮಿನ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಮೇಲೆ ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ದಪ್ಪದ ಸಿಲಿಕಾ ಅಥವಾ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾವನ್ನು ಲೇಪಿಸಲಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ಜಾರ್‌ನೊಳಗೆ ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಜಾರ್‌ನ ಕೆಳಭಾಗವನ್ನು ಮುಚ್ಚಿ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಮತ್ತು ಸ್ವಲ್ಪ ಪ್ರಮಾಣದ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡರೆ ದ್ರಾವಕವು ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಮೇಲಕ್ಕೆ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತೆ ಕ್ಯಾಪಿಲ್ಲರಿ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಸಂಯುಕ್ತಗಳು ಇಲ್ಲಿ ಗುರುತಿಸಲ್ಪಟ್ಟರೆ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ನೀವು ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಇಲ್ಲಿಯವರೆಗೆ ಸರಿಸಬಹುದು, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾವು ಹೇಳೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ದ್ರಾವಕ ಮುಂಭಾಗವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಸಂಯುಕ್ತವು ಗುರುತಿಸಲ್ಪಟ್ಟಿರುವ ಮೂಲವಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಅಣುವಿನ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಅಣು ಇಲ್ಲಿ ಈ ಹಂತದವರೆಗೆ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇಲ್ಲಿ ಈ ಅಂತರವು 1 ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಮತ್ತು ಈ ದ್ರಾವಕದ ಅಂತರವು ಸುಮಾರು m ಎಂದು ಹೇಳೋಣ, ಅಂದರೆ ದ್ರಾವಕವು m ಮಿಲಿಮೀಟರ್‌ಗಳವರೆಗೆ ಚಲಿಸಿದೆ ಆದರೆ ಸಂಯುಕ್ತವು 1 ಮಿಲಿಮೀಟರ್‌ವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಚಲಿಸಿದೆ ಧಾರಣ ಅಂಶವಾಗಿದೆ ಸಂಯುಕ್ತವು ಚಲಿಸಿದ ಉದ್ದವನ್ನು ದ್ರಾವಕವು ಚಲಿಸಿದ ಉದ್ದದಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ ಎಂದು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಲಾಗಿದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಇದು ತೆಳುವಾದ ಪದರದ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮೂಲ ತತ್ವಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಎಸೆನ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಪ್ಲೇಟ್ ಅಥವಾ ಗ್ಲಾಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಕಾ ಅಥವಾ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾದ ತೆಳುವಾದ ಪದರವಾಗಿರುವ ಘನ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ನೀವು ಸಂಯುಕ್ತದ ಭೇದಾತ್ಮಕ ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದೀರಿ ಮತ್ತು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಮೇಲಿನಿಂದ ಕೆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಮೇಲಕ್ಕೆ ಹೊರಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ. ಕಾಲಮ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿಯಲ್ಲಿ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಮೇಲಿನಿಂದ ಮತ್ತು ಸಂಗ್ರಹಕವನ್ನು ಕಾಲಮ್ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿಯಲ್ಲಿ ಸುರಿಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದರೆ ದ್ರಾವಕವನ್ನು ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿಕ್ ಮಾದರಿಯನ್ನು ನೀಡಲು ಅದನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಧಾರಣ ಅಂಶವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಒಂದು ನಿಯತಾಂಕವನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ. ದ್ರಾವಕ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು ದ್ರಾವಕವು ದ್ರಾವಕ ಮುಂಭಾಗದವರೆಗೆ ದ್ರಾವಕದಿಂದ ಪ್ರಯಾಣಿಸುವ ದೂರಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ಎಷ್ಟು ದೂರವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾವಯವ ರಸಾಯನಶಾಸ್ತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತಗಳನ್ನು ಶುದ್ಧೀಕರಿಸುವ ಕೆಲವು ವಿಧಾನಗಳು ಇವು ಈಗ ನಾವು ನಿರ್ಣಯಕ್ಕೆ ಹೋಗೋಣ ಸರಳವಾದ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ನಾವು ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಸಾವಯವ ಕಂಪೌ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಔಂಡ್‌ಗಳು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ಒಳಗೊಂಡಿರುತ್ತವೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಒಬ್ಬರು ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಬಯಸುವುದಿಲ್ಲ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಬಹುದು ಆದರೆ ಇದು ಅನಿವಾರ್ಯವಲ್ಲ ಏಕೆಂದರೆ ನೀವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಏಕರೂಪವಾಗಿ ಹೇಳಿದಾಗ ಅದರ ಸಂಯೋಜನೆಯಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಇರುತ್ತದೆ ಆದಾಗ್ಯೂ ನೀವು ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಹೊಂದಿರುವ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡರೆ ನೀವು ಅದನ್ನು ಕ್ಯುಪಿಕ್ ಆಕ್ಸೈಡ್‌ನಿಂದ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಬೆರೆಸಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಸಿ ಮಾಡಿದರೆ ಅದು ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಮತ್ತು ನೀರನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ, ಅಂದರೆ ನೀವು ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಿಸುತ್ತೀರಿ. ಉತ್ಪನ್ನ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಇರುವ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನೀರಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿರುವ ಇಂಗಾಲವು ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಆಗುತ್ತದೆ ಇದನ್ನು ಸುಣ್ಣದ ನೀರಿನಿಂದ ಪರೀಕ್ಷಿಸಬಹುದು ಮತ್ತು ಇದನ್ನು ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಪರೀಕ್ಷಿಸಬಹುದು ಅನ್‌ಹೈಡ್ರಸ್ ಅನ್‌ಹೈಡ್ರಸ್ ಕಾಲಜನ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ನೀರನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂನ ತೂಕ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ ಏನು ವೇಳೆ 0 ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವು ಸಾರಜನಕ ಸೆಲ್ಫರ್ ಫಾಸ್ಫರ್ ಮತ್ತು ಹ್ಯಾಲೋಜಿನ್ ಎಂಬ ಇತರ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಸಹ ಹೊಂದಿದೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಸಂಯುಕ್ತವು ಕಾರ್ಬನ್ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕ ಎರಡನ್ನೂ ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕದ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯನ್ನು ನಾವು ಹೇಗೆ

ಗುರುತಿಸುತ್ತೇವೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಪಾಠಗಳ ಪರಿಶೀಲನೆ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ, ಇದನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಎಂದೂ ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ. ಪರಿಶೀಲಿಸೋಣ ಈ ರೀತಿಯ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳೋಣ ಇದರಲ್ಲಿ ಸಾರಜನಕವಿದೆ ಈ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಎರಡು ಸಾರಜನಕಗಳಿವೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ ಕಾರ್ಬನ್ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಇದೆಯೇ ಸಾರಜನಕವೂ ಇದೆ ಆದರೆ ಸಾರಜನಕವು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಸಾರಜನಕದ ರೂಪದಲ್ಲಿದೆ ಅದು ಅಲ್ಲ, ಅಯಾನಿಕ್ ವಸ್ತುವು ತಟಸ್ಥ ಸಾರಜನಕವು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತವಾಗಿದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಸೋಡಿಯಂನೊಂದಿಗೆ ಬಲವಾಗಿ ಬಿಸಿ ಮಾಡಿದಾಗ ಅದು ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕದ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯಿಂದಾಗಿ ಸಾರಜನಕ ಅಂಶವನ್ನು ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಆಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸೋಡಿಯಂ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಇದರ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಬೇರೆ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹೇಳುವುದಾದರೆ, ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಪರಿಶೀಲನೆಯು ಸಾರಜನಕ ಅಂಶವನ್ನು ಪರಿವರ್ತಿಸಲು ನಿಮಗೆ ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಅಜೈವಿಕ ಸಾರಜನಕ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿ ಸೋಡಿಯಂ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಸೋಡಿಯಂ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಅನ್ನು ಸುಲಭವಾಗಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ಹೆಚ್ಚಿನ ಸೋಡಿಯಂನೊಂದಿಗೆ ನೀವು ಅದನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನಕ್ಕೆ ಬಿಸಿ ಮಾಡಿ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಹರಡಿ ನೀವು ಸೋಡಿಯಂ ಅನ್ನು ಸಣ್ಣ ಟ್ಯೂಬ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿಸಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವು ಹೆಚ್ಚಿನ ತಾಪಮಾನಕ್ಕೆ ಮತ್ತು ಹಠಾತ್ ಟ್ಯೂಬ್ ಪರಿಶೀಲನೆ ಟ್ಯೂಬ್ ಅನ್ನು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಮುಳುಗಿಸಿ ಇದರಿಂದ ನೀವು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಮತ್ತು ಸೋಡಿಯಂ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತೀರಿ ಈಗ ಇದನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಸಾರ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಸಾರವು ಯಾವಾಗಲೂ ಕ್ವಾರಿಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಅದು ಸ್ವಯಂ ಸೋಡಿಯಂನ ಅಧಿಕವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಇದು ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಮೊದಲು ಅದನ್ನು ಸೋಡಿಯಂನೊಂದಿಗೆ ಬೆಸೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಎರಡನೆಯದಾಗಿ ನೀರನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಅಥವಾ ನೀರಿಗೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಟ್ಯೂಬ್ ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಮುಳುಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಟ್ಯೂಬ್ ಕೆಂಪು ಬಿಸಿ ಕೊಳವೆ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಒಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಸೋಡಿಯಂ ಸೋಡಿಯಂಗೆ ಹೋಗಲು ನೀರಿನೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುತ್ತದೆ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಸಾರಜನಕದ ಅಂಶವು ಸೋಡಿಯಂ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಆಗಿ ಬದಲಾಗುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಈಗ ಕಬ್ಬಿಣದ ಸಲ್ಫೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಬೇಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ನೀವು ಫೆರಸ್ ಸಲ್ಫೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ಸೈನ್ಯೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕುದಿಸಿದರೆ ಅದು ಫೆರೋಸೈನ್ಯೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಈಗ ವೈಮಾನಿಕ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಕುದಿಯುವ ಫೆರಸ್ ಸಲ್ಫೇಟ್ ಸಹ ಫೆರಿಕ್ ಸಲ್ಫೇಟ್‌ಗೆ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಫೆರಿಕ್ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಸಣ್ಣ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ಫೆರಿಕ್ ಅವು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿ ಫೆರಿಕ್ ಫೆರೋ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ರಚನೆಯಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಗಾಢವಾದ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣದ್ದಾಗಿದ್ದು ಇದನ್ನು ಪ್ರಶ್ಯನ್ ನೀಲಿ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಸಾರವು ಮುಗಿದ ನಂತರ ಅದನ್ನು ಫೆರಸ್ ಸಲ್ಫೇಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕುದಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ಅದನ್ನು ದುರ್ಬಲ ಸಲ್ಫ್ಯೂರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ಆಮ್ಲೀಕರಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದ ಸಲ್ಫ್ಯೂರಿಕ್ ಆಮ್ಲ ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಹೊರತೆಗೆಯುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಅನ್ನು ತೊಡೆದುಹಾಕಲು ಅವಶ್ಯಕವಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನದ ಸಾರವನ್ನು ಮೊದಲು ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫ್ಯೂರಸ್ ಸಲ್ಫೇಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕುದಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ ಮೇಲೆ ದುರ್ಬಲವಾದ ಸಲ್ಫ್ಯೂರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಅನ್ನು ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಅದು ಆಳವಾದ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ ಅಥವಾ ಅದನ್ನು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಪ್ರಶ್ಯನ್ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣವು ಪ್ರಶ್ಯನ್ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣಗಳ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯ ಸೂಚನೆಯಾಗಿದೆ r ಎಂಬುದು ಸೋಡಿಯಂನ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವು ಒಟ್ಟಾರೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯ ಸೂಚನೆಯಾಗಿದೆ. ಫೆರೋಸೈನ್ಯೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಫೆರಿಕ್ ಫೆರೋಸೈನ್ಯೆಡ್ ಅನ್ನು ಅಂತಿಮ ಉತ್ಪನ್ನವಾಗಿ ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ನೀಲಿ ಬಣ್ಣದ್ದಾಗಿದೆ ಮತ್ತು ಎಲ್ಲಾ ಸಮೀಕರಣಗಳನ್ನು ಸಮತೋಲಿತಗೊಳಿಸಬೇಕು, ಅದನ್ನು ನೀವೇ ಮಾಡಬಹುದು

ಆದ್ದರಿಂದ ಪ್ರಶ್ಯನ್ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣವು ಒತ್ತುವ ನೀಲಿ ಬಣ್ಣವು ಸಾರಜನಕದ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯ ಸೂಚನೆಯಾಗಿದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವು ಮೂಲಭೂತ ತತ್ವ ಸರಳವಾಗಿದೆ , ಸಾವಯವ ಸಾರಜನಕವು ಅಜೈವಿಕ ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಆಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಯಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಬ್ಬಿಣದ ಸಂಕೀರ್ಣದಿಂದ ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಅದು ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನದ ಹೊರತೆಗೆಯುವಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಸಲ್ಫರ್ ಕೂಡ ಇದೆ ಎಂದು ಭಾವಿಸೋಣ. ಸೈನ್ಯೆಡ್ ಇದು ಸೋಡಿಯಂ ಥಿಯೋಸೈನೇಟ್ ಥೋಡಿಯಂ ಥಿ ನೀಡುತ್ತದೆ ಫೆರಿಕ್ ಸಲ್ಫೇಟ್‌ನೊಂದಿಗಿನ ಕ್ರಿಯೆಯ ಮೇಲೆ ಸೈನೇಟ್ ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಜಾತಿಯ ಹೆಕ್ಸಾಥಿಯೋಸಿನೋಡೊ ಫೆರೈಟ್ ರಕ್ತ ಕೆಂಪು ಬಣ್ಣವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ರಕ್ತ ಕೆಂಪು ಬಣ್ಣವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಪಾರದ ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ರಕ್ತದ ಕೆಂಪು ಬಣ್ಣವು ಇರುವುದು ನಿಮಗೆ ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಮಾತ್ರವಲ್ಲದೆ ಸಹ ಇರುತ್ತದೆ ಎಂಬ ಸೂಚನೆಯಾಗಿದೆ. ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಇರುವ ಗಂಧಕವು ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಸಲ್ಫರ್ ಮಾತ್ರ ಇದ್ದರೆ , ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಪರಿಶೀಲನೆಯನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಕಾರ್ಬನ್ ಸಲ್ಫರ್ ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾವಯವ ಸಲ್ಫರ್ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಅಜೈವಿಕ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ, ಉತ್ತಮ ಉದಾಹರಣೆಯೆಂದರೆ ಸಲ್ಫರ್ ಸಂಯುಕ್ತವು ಈ ಮೂರು ಸಲ್ಫರ್ ಅನ್ನು ಹೇಳೋಣ. ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಸೋಡಿಯಂ ಲೋಹದೊಂದಿಗೆ ಬಿಸಿಮಾಡಿದಾಗ ಅದು ಸೋಡಿಯಂ ಲೋಹದೊಂದಿಗೆ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಿದಾಗ ಅದು ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಅಜೈವಿಕ ಸಲ್ಫರ್ ಹೊಂದಿರುವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ನೈಟ್ರೋ ವಿಧಾನದ ಮೂಲಕ ಪರಿಶೀಲಿಸಬಹುದು ಸೋಡಿಯಂ ನೈಟ್ರೋ ಪ್ರೋಸೈಡ್ fecn ಐದು ಇಲ್ಲ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸಿದಾಗ ಸೋಡಿಯಂ ನೈಟ್ರೋ ಪ್ರೋಸೈಡ್ ಆಗಿದೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಇದು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ na2 fpcn5 nso nos ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಇದು ನೇರಳೆ ಅಥವಾ ನೇರಳೆ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಹೊಂದಿರಬೇಕು

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಇರುವಿಕೆಯನ್ನು ಸೂಚಿಸುವ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಸೋಡಿಯಂ ನೈಟ್ರೋಪ್ರೋಸೈಡ್ ಪರಿಶೀಲನೆಯು ಬಹಳ ನೇರಳೆ ಬಣ್ಣವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ . ಬೇರೆ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಹೇಳುವುದಾದರೆ , ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಸಾರವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದನ್ನು ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ನೀವು ಸೀಸದ ಆಮ್ಲೀಯತೆಯನ್ನು ನೇರವಾಗಿ ಸೇರಿಸಿದರೆ ಸೀಸದ ಅಸಿಟೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಅವಕ್ಷೇಪಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಸಂಭವಿಸಬಾರದು

ಆದ್ದರಿಂದ ಸೋಡಿಯಂ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಮತ್ತು ಸೋಡಿಯಂ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಅಸಿಟಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಅಸಿಟೇಟ್ ನಂತರ ಸೀಸದ ಅಸಿಟೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಿದರೆ ಲೆಟ್ ಸಲ್ಫೈಡ್ ಕಪ್ಪು ಅವಕ್ಷೇಪವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಸಲ್ಫರ್ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯ ಸೂಚನೆಯಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಸಾರಜನಕದ ಪತ್ತೆಯನ್ನು ನಾವು ನೋಡಿದ್ದೇವೆ ಸಾರಜನಕ ಮತ್ತು ಸಲ್ಫರ್ ಎರಡೂ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಇರುವುದನ್ನು ನಾವು ನೋಡಿದ್ದೇವೆ ಮತ್ತು ನಾವು ನೋಡಿದ್ದೇವೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಸಲ್ಫರ್ ಅನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವುದು ಈಗ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮ್ಮಿಶನ ಎಕ್ಸ್‌ಟ್ರಾಡಲ್ಲಿ ಹ್ಯಾಲೋಜನ್ ಆಗಿದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಕ್ಲೋರಿನ್ ಬ್ರೋಮಿನ್ ಅಯೋಡಿನ್ ನಂತಹ ಹ್ಯಾಲೋಜನ್ ಸಹ ಇದ್ದರೆ ಸೋಡಿಯಂ

ಸಮೀಳನ ಪರೀಕ್ಷೆಯಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಿ ಬೋಮೊಬೆಂಜೀನ್ ಅಥವಾ ಕ್ಲೋರೊಬೆಂಜೀನ್ ನಾವು ವ್ಯವಹರಿಸುತ್ತಿರುವ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಇದನ್ನು xx ಬೋಮೀನ್ ಕ್ಲೋರಿನ್ ಅಥವಾ ಅಯೋಡೀನ್‌ಗೆ ಸಮ ಎಂದು ಕರೆಯೋಣ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಸಾರದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಅದು ಸೋಡಿಯಂ ಹಾಲ್ಯಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಹ್ಯಾಲೋಜೆನ್‌ಗಾಗಿ ಈಗ ಒಬ್ಬರು ಮಾಡಬಹುದಾದ ಸರಳವಾದ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಬೇಕು , ಇದು ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಸಹಜವಾಗಿ ಇರುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ ಇದು ಸೋಡಿಯಂನಲ್ಲಿ ಅಧಿಕ ಸೋಡಿಯಂ ಇರುತ್ತದೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಸಾರವನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದ ನೈಟ್ರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಿ ಇದರಿಂದ ಎಲ್ಲಾ ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಅನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ನೈಟ್ರೇಟ್ ಆಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ ಸಿಲ್ವರ್ ನೈಟ್ರೇಟ್ ಅನ್ನು ಸೇರಿಸಿ ನೈಟ್ರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಲು ಇದು ಮುಖ್ಯವಾಗಿದೆ ಇಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ನೀವು ಸಿಲ್ವರ್ ನೈಟ್ರೇಟ್ ಅನ್ನು ನೇರವಾಗಿ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಸಾರ ಸಿಲ್ವರ್ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಮತ್ತು ಬೆಳ್ಳಿಯನ್ನು ಸೇರಿಸಿದರೆ ಆಕ್ಸೈಡ್ ಸ್ವತಃ ಅವಕ್ಷೇಪಿಸುತ್ತದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಸಮಸ್ಯಾತ್ಮಕ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಾಗಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ನಾವು ಒಂದು wh ಪಡೆದರೆ ಬೆಳ್ಳಿ ಹಾಲ್ಯಡ್ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ಅಮೋನಿಯಾದಲ್ಲಿ ಕರಗುವ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ಸಿಲ್ವರ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಪರೀಕ್ಷೆ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ x ಕ್ಲೋರಿನ್‌ಗೆ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ x ಬೋಮೀನ್‌ಗೆ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ ನೀವು ತೆಳು ಹಳದಿ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೀರಿ ಭಾಗಶಃ ಕರಗುವ ಅಮೋನಿಯಾ ಅಂತಿಮವಾಗಿ x ಅಯೋಡೀನ್ ಕಡು ಹಳದಿ ಅವಕ್ಷೇಪಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಅದು ಅಮೋನಿಯಾದಲ್ಲಿ ಕರಗುವುದಿಲ್ಲ ಒಂದು ಸೂಚನೆಯೆಂದರೆ ಅದು ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ನೀವು ಅಮೋನಿಯಾದಲ್ಲಿ ಕರಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೀರಿ ಅದು ಬೋಮೈಡ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ನೀವು ಸಿಲ್ವರ್ ಬೋಮೈಡ್ ಹಳದಿ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೀರಿ ಅದು ಅಮೋನಿಯಾದಲ್ಲಿ ಭಾಗಶಃ ಕರಗುತ್ತದೆ ಅದು ಅಯೋಡೈಡ್ ಆಗಿದ್ದರೆ ನೀವು ಗಾಢ ಹಳದಿ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತೀರಿ ಅಮೋನಿಯಾದಲ್ಲಿ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಕರಗದ ಸಿಲ್ವರ್ ಅಯೋಡೈಡ್ , ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಪರೀಕ್ಷೆಯ ಮೂಲಕ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಇರುವ ಯಾವುದೇ ಹ್ಯಾಲೋಜೆನ್ ಇರುವಿಕೆಯನ್ನು ನಿರ್ಧರಿಸಬಹುದು, ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನದ ಸಾರಕ್ಕೆ ಬೆಳ್ಳಿ ನೈಟ್ರೇಟ್ ಸೇರಿಸುವ ಮೊದಲು ಒಬ್ಬರು ನೆನಪಿಡುವ ಅಗತ್ಯವಿದೆ. ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಬೆಳ್ಳಿ ನೈಟ್ರೇಟ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸುವುದಿಲ್ಲ ಮತ್ತು ಅದು ಪೂರ್ಣಗೊಳ್ಳಲು ನೈಟ್ರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ಅದನ್ನು ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಬೇಕಾಗಿದೆ. ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದ ನೈಟ್ರಿಕ್ ಆಸಿಡ್ ಫಾಸ್ಫರಸ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ನೀಡುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಸೋಡಿಯಂ ನೈಟ್ರೇಟ್ ತಟಸ್ಥಗೊಳಿಸಲಾದ ಎಲಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯ ಅಂಶವಲ್ಲ ಆದರೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳಲ್ಲಿ ಇದು ಇರುತ್ತದೆ ರಂಜಕವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಸಾರದಿಂದ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ಸಾವಯವ ಫಾಸ್ಫೇಸ್ ಇದು ಸಾವಯವ ರಂಜಕ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ, ಹಲವಾರು ಕೀಟನಾಶಕಗಳು ಮತ್ತು ಕೀಟನಾಶಕಗಳು ಸಾವಯವ ರಂಜಕ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಹೊಂದಿವೆ , ಇದು ಟ್ರೈಫಿನೈಲ್‌ಸೈನ್, ಇದು ಟ್ರೈಇಥೈಲ್ ಫಾಸ್ಫೇಟ್, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಇವುಗಳು ಆರ್ಗನೋಫಾಸ್ಫರಸ್ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಉದಾಹರಣೆಗಳಾಗಿವೆ. ಪೆರಾಕ್ಸೈಡ್ ಇದರಿಂದ ಅಜೈವಿಕ ಫಾಸ್ಫೇಟ್ ಆಗಿರುವ ಸೋಡಿಯಂ ಫಾಸ್ಫೇಟ್ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ , ರಂಜಕವು ಅದರ ಸಾವಯವ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಅಯಾನೀಕರಿಸಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಫೇಟ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಸೋಡಿಯಂ ಫಾಸ್ಫೇಟ್ ಅನ್ನು ಅಮೋನಿಯಂ ಮಾಲಿಬ್ಡೇಟ್ ಮೂಲಕ ಕಂಡುಹಿಡಿಯಬಹುದು ಇದನ್ನು ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ ಮತ್ತು ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ನೈಟ್ರಿಕ್ ಆಮ್ಲದೊಂದಿಗೆ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ. ಆಮ್ಲ wha ಆಗಿದೆ t ಇದು ಅಮೋನಿಯಂ ಮಾಲಿಬ್ಡೇಟ್ ಅಮೋನಿಯಂ ಆಲಿವ್ ಬ್ಲೇಡ್ ಅಮೋನಿಯಂ ಮಾಲಿಬ್ಡೇಟ್ ಅಮೋನಿಯಂ ಆಲಿವ್ ಬ್ಲೇಡ್ ಅಮೋನಿಯಂ ಫಾಸ್ಫರ್ ಮಾಲಿಬ್ಡೇಟ್ ಉತ್ತಮ ಹಳದಿ ಅವಕ್ಷೇಪವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ ಅಮೋನಿಯಂ ಫಾಸ್ಫರ್ ಮಾಲಿಬ್ಡೇಟ್ ಅಣು ಸೂತ್ರವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ, ಇದು ಹನ್ನೆರಡು ಮೂರೂ ಮೂರು ಅದರ ಸಾಕಷ್ಟು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಅಣುವಿನ ಪ್ರಮುಖ ಅಂಶವೆಂದರೆ ಅದು ಹಳದಿ ಬಣ್ಣವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ ಅಥವಾ ಅಮೋನಿಯಂ ಮಾಲಿಬ್ಡೇಟ್ ಅನ್ನು ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲದ ದ್ರಾವಣಕ್ಕೆ ಸೇರಿಸಿದಾಗ ಹಳದಿ ಅವಕ್ಷೇಪವು ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ, ಇದು ಹಳದಿ ಬಣ್ಣಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗಿದೆ, ಈ ರೀತಿಯ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ನಾವು ಈಗ ಕಾರ್ಬನ್ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ನೈಟ್ರೋಜನ್ ಸಲ್ಫರ್ ಹ್ಯಾಲೋಜೆನ್ ಅನ್ನು ಪತ್ತೆಹಚ್ಚುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಕಂಡುಕೊಂಡಿದ್ದೇವೆ. ರಂಜಕ ಮತ್ತು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವು ಯಾವ ವರ್ಗದ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ, ಅದು ಸಾರಜನಕ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದ್ದರೂ ಅದು ಸಲ್ಫರ್ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಿದ್ದರೂ ಅದು ಹ್ಯಾಲೋಜೆನೇಟೆಡ್ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಲಿ ಅಥವಾ ರಂಜಕವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಸಂಯುಕ್ತವಾಗಲಿ ಆದರೆ ಹೆಚ್ಚು ಮುಖ್ಯವಾದ ವಿಷಯವಾಗಿದೆ. ಒಂದು org ನಲ್ಲಿ ಇರುವ ಈ ಅಂಶಗಳ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಲು ಅನಿಕ್ ಸಂಯುಕ್ತ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಇದು ಅತ್ಯಂತ ಮುಖ್ಯವಾಗಿದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತಗಳ ಎಲಿಮೆಂಟಲ್ ಅನಾಲಿಸಿಸ್ ಎಲಿಮೆಂಟಲ್ ಅನಾಲಿಸಿಸ್ ಎಂದು ಕರೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ಅತ್ಯಂತ ಶುದ್ಧವಾದ ನಿಂಬೆಯಲ್ಲಿ ನಾವು ಅದರ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಬಯಸುತ್ತೇವೆ, ಲಿಮೋನೀನ್‌ನ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯು c 10 h 16 ಆಗಿದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಲಿಮೋನೀನ್‌ನ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯಿಂದ ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿಲ್ಲ ಆದರೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಪರೀಕ್ಷೆಯಿಂದ ಸಾರಜನಕವು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿದೆ ಆಬ್ಸೆಂಟ್ ಸಲ್ಫರ್ ಹ್ಯಾಲೋಜೆನ್ ಗೈರುಹಾಜರಲ್ಲದೇ ಹಾಗೆಯೇ ಫಾಸ್ಫರಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಧಾತುರೂಪದ ಪರೀಕ್ಷೆಯ ಮೂಲಕ ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ಏಕೆಂದರೆ ಇತರ ಅಂಶಗಳ ಒಟ್ಟು ಶೇಕಡಾವಾರು ಮೈನಸ್ 100 ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಶೇಕಡಾವಾರು ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ. ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಇದು ಲಿಮೋನೀನ್‌ನ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯಾಗಿದೆ, ಇದು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿಲ್ಲ, ನಾವು x ಎಂದರೇನು ಮತ್ತು y ಏನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ಎಂಬುದನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಬೇಕು. ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತವನ್ನು ಒಣ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಪಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ತಾಮ್ರದ ಆಕ್ಸೈಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಸಂಸ್ಕರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ನೀವು ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಎಲ್ಲಾ ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಆಗಿ ಎಲ್ಲಾ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ನೀರಿಗೆ ವೇಗವರ್ಧಕವಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಥವಾ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯ ನಿರ್ಣಯದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೀರಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಜಲರಹಿತ ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

ಆದ್ದರಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಎಲ್ಲಾ ನೀರನ್ನು ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಟ್ಯೂಬ್ ಮೂಲಕ ಹಾದುಹೋದ ನಂತರ ನೀವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ತೂಕದ ಕ್ಯಾಲ್ಸಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತೀರಿ, ನೀವು ಅದನ್ನು ಮತ್ತೊಮ್ಮೆ ತೂಗುತ್ತೀರಿ ಅದು ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ನಿಮಗೆ ತಿಳಿಸುತ್ತದೆ ತೂಕದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವು ನಿಮಗೆ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ತಿಳಿಸುತ್ತದೆ ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುತ್ತಿರುವ ಇದನ್ನು ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್‌ನ ದ್ರಾವಣದ ಮೂಲಕ ರವಾನಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಇದರಿಂದ ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ಸೋಡಿಯಂ ಹೈಡ್ರಾಕ್ಸೈಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಿಸಿ ಸೋಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬೋನೇಟ್ ಅನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸುತ್ತದೆ,

ಆದ್ದರಿಂದ ಉತ್ಪಾದಿಸುವ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಅಂದಾಜು ಮಾಡಬಹುದು. ಇದರಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣವು ಉದಾಹರಣೆಗೆ x ಗ್ರಾಂ ಸಿ 02 ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು y ಗ್ರಾಂ ನೀರನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ m ಗ್ರಾಂನ ಮೂಲ ತೂಕದ ವಸ್ತುವಿನ ಆರಂಭಿಕ ತೂಕ m ಗ್ರಾಂ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ, ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವು 44 ಆಗಿದೆ ಮತ್ತು ಇದು ಒಂದು ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ

ಆದ್ದರಿಂದ ಅದು 12 ಕ್ಕೆ ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ. 44 ಗ್ರಾಂ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ರೂಪುಗೊಂಡರೆ ಅದು 12 ಗ್ರಾಂ ಕಾರ್ಬನ್‌ಗೆ

ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ, ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ x ಗ್ರಾಂ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ರೂಪುಗೊಂಡರೆ ಅದು ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಇರುವ ಇಂಗಾಲದ ಈ ಪ್ರಮಾಣಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಆರಂಭಿಕ ವಸ್ತುವಿನ m ಗ್ರಾಂನಲ್ಲಿ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿನ ಇಂಗಾಲದ ಶೇಕಡಾವಾರು ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಎಷ್ಟು ಎಂದು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಲು ಬಯಸಿದರೆ ಒಬ್ಬರು ಈ ಸೂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಬೇಕು ಅದರ ಅತ್ಯಂತ ಸರಳವಾದ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಒಂದು ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಅದು 44 ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ ಅದರಲ್ಲಿ 12 ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ ಇಂಗಾಲಕ್ಕೆ ಮತ್ತು 32 ಆಮ್ಲಜನಕ್ಕೆ ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ ಈ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನಾವು ಆಮ್ಲಜನಕದ ಬಗ್ಗೆ ಕಾಳಜಿ ವಹಿಸುವುದಿಲ್ಲ ಇದು ಇಂಗಾಲದ ಪ್ರಮಾಣವಾಗಿದೆ, ನೀವು 44 ಗ್ರಾಂಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಬಯಸಿದರೆ ನಾವು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಬೇಕು ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ 12 ಗ್ರಾಂ ಇಂಗಾಲಕ್ಕೆ ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ x ಗ್ರಾಂ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ರೂಪುಗೊಂಡರೆ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್‌ನಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಪ್ರಮಾಣ ಎಷ್ಟು ಇರುತ್ತದೆ, ಅದು ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುವ ಇಂಗಾಲದ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್‌ನಲ್ಲಿನ ಇಂಗಾಲದ ಪ್ರಮಾಣವು ವಸ್ತುವಿನ ಆರಂಭಿಕ ವಸ್ತುವಿನ m ಗ್ರಾಂನಿಂದ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುತ್ತದೆ ಆರಂಭಿಕ ವಸ್ತುವಿನ m ಗ್ರಾಂನಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ನೂರು ಗ್ರಾಂ ಕಾರ್ಬನ್ 100 ಗ್ರಾಂ ವಸ್ತುವಿನ ಇಂಗಾಲವು ಎಷ್ಟು ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿದೆ, ಇದು ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿನ ಇಂಗಾಲದ ಶೇಕಡಾವಾರು ವಿಷಯಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಹದಿನೆಂಟು ಗ್ರಾಂ ನೀರು ಎರಡು ಗ್ರಾಂಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಅಣುವಿನಲ್ಲಿನ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಶೇಕಡಾವಾರು 18 ಗ್ರಾಂಗೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ, ನೀವು 2 ಗ್ರಾಂ ನೀರನ್ನು ಹೊಂದಿದ್ದರೆ y ಗ್ರಾಂ ವಾಸ್ತವವಾಗಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ನೀರಿನ ಪ್ರಮಾಣವು y ಗ್ರಾಂ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಅದು m ನಿಂದ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ಆರಂಭಿಕ ಆರಂಭಿಕ ವಸ್ತುವಿನ ಗ್ರಾಂ

ಆದ್ದರಿಂದ ನೂರು ಗ್ರಾಂ ಆರಂಭಿಕ ಆರಂಭಿಕ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಇರುವಿಕೆ ಏನು, ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಎಸ್‌ಎಸ್‌ಎ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಈ ಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಶೇಕಡಾವಾರು ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ನಾನು ಒಂದು ಉದಾಹರಣೆಯೊಂದಿಗೆ ವಿವರಿಸುತ್ತೇನೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ನಾವು ಬ್ಯುಟೇನ್ ಅನ್ನು ಸುಟ್ಟಿದ್ದೇವೆ ಅಥವಾ ಬ್ಯುಟೇನ್ ಅನ್ನು ವೇಗವರ್ಧಕವಾಗಿ ಕಾರ್ಬನ್ ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್ ಆಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತೇವೆ ಮತ್ತು 0.5 ಗ್ರಾಂ ಸೆನ್ hm ಸುಟ್ಟುಹೋಗಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳೋಣ. m ಮತ್ತು m ಏನು ಎಂದು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿಲ್ಲ, ಆದರೆ ನಾವು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಬೇಕಾದದ್ದು ಹೈಡ್ರೋಕಾರ್ಬನ್ ಅಣು ಎಂದು ನಮಗೆ ತಿಳಿದಿದೆ, ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಒಂದು ಪಾಯಿಂಟ್ ಐದು ಒಂದು ಏಳು ಗ್ರಾಂ ಕೋ ಟು ನೀಡಿದರೆ ಮತ್ತು 0.77 6 ಗ್ರಾಂ ನೀರು ಈ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗುತ್ತದೆ. ಇಂಗಾಲ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್‌ನ ಶೇಕಡಾವಾರು ಪ್ರಮಾಣವು ನಾವು ಕೇಳುತ್ತಿರುವ ಪ್ರಶ್ನೆಯೆಂದರೆ ಇಂಗಾಲದ ಶೇಕಡಾವಾರು 44 ಗ್ರಾಂಗಳಲ್ಲಿ ಇದು 12 ಗ್ರಾಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ, ಆದ್ದರಿಂದ 1.517 ಗ್ರಾಂಗಳಲ್ಲಿ ನಾವು ಈ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಿಸುವ ಇಂಗಾಲದ ಪ್ರಮಾಣ ಎಷ್ಟು? ವಸ್ತುವಿನ ಐದು ಗ್ರಾಂ ಪಾಯಿಂಟ್ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಈ ವಿವರವನ್ನು ಕೆಲಸ ಮಾಡಿದರೆ ನೂರು ಗ್ರಾಂ ವಸ್ತುವಿನಿಂದ ಎಷ್ಟು ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ, ಇದು ಎಂಬತ್ತೆರಡು ಪಾಯಿಂಟ್ ಏಳು ಆರು ಶೇಕಡಾ ಇಂಗಾಲದ ಹೈಡ್ರೋಜನ್‌ಗೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುತ್ತದೆ ಅದನ್ನು ನೂರರಿಂದ ಕಳೆಯಿರಿ ಆದರೆ ಒಬ್ಬರು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು ಏಕೆಂದರೆ ನೀರಿನ ಅಂಶವು ಹದಿನೆಂಟು ಎರಡು ಗ್ರಾಂ ಹೈಡ್ರೋಜನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಂದು ತಿಳಿದಿರುವ ಆಣ್ವಿಕ ಸೂತ್ರದಿಂದ ಇದೆ, ಇದು ಪಾಯಿಂಟ್ ಏಳು ಏಳು ಆರು ರಲ್ಲಿ ಹೈಡ್ರೋಜನ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಇರುತ್ತದೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಇದು 0.5 ಗ್ರಾಂನಿಂದ ಬರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ 100 ಗ್ರಾಂಗಳಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಇದು 17.24 ಪ್ರತಿಶತಕ್ಕೆ ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಇಂಗಾಲದ ಅಂಶವು ಎಂಬತ್ತೆರಡು ಪ್ರತಿಶತ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅಂಶವು ಹದಿನೇಳು ಪಾಯಿಂಟ್ ಎರಡು ನಾಲ್ಕು ಪ್ರತಿಶತಕ್ಕೆ ಸಮನಾಗಿರುತ್ತದೆ ಈಗ ನಾವು ಏನೆಂದು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಬೇಕು m ಮತ್ತು n ಇಂಗಾಲದ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನುಪಾತವು ನಾವು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಬೇಕಾದದ್ದು ಆದ್ದರಿಂದ ಇದನ್ನು ಹನ್ನೆರಡು ರಿಂದ ಭಾಗಿಸಿದರೆ ಇದು ಪ್ರಸ್ತುತ ಇರುವ ಕಾರ್ಬನ್‌ಗಳ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಪ್ರಕಾರ ಆರು ಪಾಯಿಂಟ್ ಎಂಟು ಒಂಬತ್ತಕ್ಕೆ ಅನುಗುಣವಾಗಿರುತ್ತದೆ, ನಾವು ಇದನ್ನು ಒಂದರಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಪರಮಾಣು ತೂಕದ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕ ಮತ್ತು ಇಂಗಾಲದ ಪರಮಾಣು ತೂಕವನ್ನು ನೀವು ಶೇಕಡಾವಾರು ಭಾಗದಿಂದ ಭಾಗಿಸಲು ನಿರ್ಧರಿಸಿದರೆ ಈ ಎರಡರ ಅನುಪಾತವನ್ನು ನೀವು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಬಹುದು ಆದ್ದರಿಂದ ಕಾರ್ಬನ್ ಹೈ ಡ್ರೋಜೆನ್ ಅನುಪಾತವು ಈ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ 6.89 ರಿಂದ 17.24 ರ ಇಂಗಾಲ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಅನುಪಾತವು ಅಗತ್ಯವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಅದನ್ನು ಆರು ಪಾಯಿಂಟ್ ಎಂಟು ಒಂಬತ್ತರಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ ಸಾಮಾನ್ಯಗೊಳಿಸಿದರೆ ಇದು ಒಂದರಿಂದ ಎರಡು ಪಾಯಿಂಟ್ ಐದಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುತ್ತದೆ. ಆಂಶಿಕ ಸ್ಕ್ರೋಯಿಕಿಯೊಮೆಟ್ರಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿರಿ ಆದ್ದರಿಂದ ನೀವು ಇದನ್ನು ನಾಲ್ಕರಿಂದ ಗುಣಿಸಿದರೆ ಇದು ನಾಲ್ಕಕ್ಕೆ ಹತ್ತಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ m n ನಾಲ್ಕು m ಗೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಹತ್ತಕ್ಕೆ ಸಮಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಸಂಯುಕ್ತವು $c_4 h_{10}$ ಗೆ ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಇದು ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆ ಅಥವಾ ಹೇಗೆ ಎಂಬುದಕ್ಕೆ ಒಂದು ವಿವರಣಾತ್ಮಕ ಉದಾಹರಣೆಯಾಗಿದೆ ಉದಾಹರಣೆಗೆ ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವು ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕದಿಂದ ತಿಳಿದಿದ್ದರೆ, ಆಣ್ವಿಕ ತೂಕವು ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ತೂಕಕ್ಕಿಂತ ನಾಲ್ಕು ಪಟ್ಟು ಹೆಚ್ಚು ಇದ್ದರೆ ನೀವು ಹೊಂದಿರುವ ಪ್ರಾಯೋಗಿಕ ಸೂತ್ರವು ಏನೆಂದು ನೀವು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಬಹುದು, ಆಗ ಅದು ಬ್ಯುಟೇನ್‌ಗೆ ಅನುಗುಣವಾದ ನಾಲ್ಕರಿಂದ ಹತ್ತು ಅನುರೂಪವಾಗಿದೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕುವ ಮೂಲಕ ದಹನ ಪ್ರಯೋಗದಿಂದ ಧಾತುರೂಪದ ಸಂಯೋಜನೆಯನ್ನು ಇಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗಿದೆ ನಾವು ಅದನ್ನು ಈ ಹಂತದಲ್ಲಿ ನಿಲ್ಲಿಸುತ್ತೇವೆ ಮುಂದಿನದು ಮುಂದುವರಿಯುತ್ತದೆ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿನ ಸಾರಜನಕ ಮತ್ತು ಇತರ ಅಂಶಗಳ ಅಂದಾಜು ಕುರಿತು ಅಧಿವೇಶನವು ಈ ವಿವರಣೆಯು ನಿಮಗೆ ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಭಾವಿಸುತ್ತೇವೆ ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಮಾಡ್ಯೂಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೂಲಭೂತವಾಗಿ ನಾವು ಶುದ್ಧೀಕರಣ ವಿಧಾನಗಳ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಸ್ಪಟಿಕೀಕರಣ ಬಟ್ಟೆ ಇಳಿಸುವಿಕೆಯ ಹೊರತೆಗೆಯುವಿಕೆ ಮತ್ತು ಕ್ರೋಮ್ಯಾಟೋಗ್ರಫಿ ಮತ್ತು ನಂತರ ಸಾವಯವ ಸಂಯುಕ್ತದಲ್ಲಿ ಇರುವ ಅಂಶಗಳ ಪತ್ತೆಹಚ್ಚುವಿಕೆಯನ್ನು ನೋಡಿದ್ದೇವೆ ಸೋಡಿಯಂ ಸಮೀಳನ ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಇಲ್ಲಿ ಚರ್ಚಿಸಲಾದ ಕೆಲವು ಇತರ ಪರೀಕ್ಷೆಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದು ನಿಮ್ಮ ಗಮನಕ್ಕೆ ಧನ್ಯವಾದಗಳು